CAP (Vannerie)

SUJET D'ENTRAÎNEMENT NON OFFICIEL

Sujet rédigé par FormaV avec l'aide d'outils d'intelligence artificielle, pour s'entraîner. Ce document n'a pas été donné à l'examen : ce n'est ni un sujet officiel ni une annale de session. Les entreprises, données et documents qu'il contient sont fictifs.

Les sujets officiels des sessions passées et nos sujets d'entraînement sont classés sur https://capvannerie.fr/annales-sujets-et-corriges

Document mis en ligne par FormaV®. Reproduction ou diffusion sans autorisation interdite.

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE

VANNERIE

ÉDITION 2026

ÉPREUVE EP2 : ANALYSE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE

ont 1 pour la VSP prévue par le règlement historique; le présent barème porte sur la pa

Sont autorisés : les instruments usuels de dessin et de traçage. Les documents techniques nécessaires sont fournis avec le sujet. Aucun document personnel ni appareil numérique personnel n'est autorisé.

Composition de l'épreuve	Support
PARTIE 1 : Analyse formelle et stylistique (3 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 2 : Réalisation graphique et communication du projet (4 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 3 : Étude de fabrication (6 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 4 : Technologie et prévention des risques (7 points)	Dossier Questionnement
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES (DT 1, DT 2, DT 3)	Fourni avec le sujet
DOCUMENTS RÉPONSES (DR 1, DR 2) : À RENDRE AVEC LA COPIE	Fin de sujet

L'usage de la calculatrice n'est pas autorisé.

Ce sujet comporte 12 pages numérotées de 1/12 à 12/12.
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

LES DOCUMENTS RÉPONSES SITUÉS EN FIN DE DOSSIER SONT À COMPLÉTER ET À RENDRE OBLIGATOIREMENT AVEC LA COPIE.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER SUJET

MISE EN SITUATION PROFESSIONNELLE ET CAHIER DES CHARGES : ATELIER-ÉCOLE DE VANNERIE DE FAYL-BILLOT, FAYL-BILLOT, HAUTE-MARNE

L'atelier-école de vannerie de Fayl-Billot prépare une proposition de corbeille destinée à la mairie de Fayl-Billot pour une présentation de produits locaux. Le modèle doit valoriser le travail de l'osier et rester réalisable dans un atelier de vannerie artisanale.

Le cahier des charges impose une corbeille ronde à fond plein, de diamètre extérieur au bord compris entre 270 et 290 mm, de hauteur hors anse comprise entre 170 et 190 mm et de hauteur totale avec anse inférieure ou égale à 350 mm. L'ouvrage comporte un fond tressé, une paroi régulière, une bordure stable et une anse en osier. La finition doit conserver l'aspect naturel des fibres. Aucun produit de finition n'est requis.

Le candidat traite les quatre parties de l'EP2. Les deux premières relèvent des arts appliqués et de la communication graphique, avec possibilité de proposer une mise en page numérique à partir des outils décrits dans le sujet. Les parties suivantes portent sur l'étude de fabrication, la technologie et la prévention des risques. Le barème professionnel est présenté sur 20 points.

PARTIE 1 : Analyse formelle et stylistique (3 points)

Observer, situer et comparer des réalisations de vannerie

Les documents DT 1 et DT 2 présentent le cahier des charges de la corbeille et deux références descriptives. Pour cette partie, les références sont fournies sous forme de descriptions écrites et de caractéristiques visuelles. Appuyez-vous uniquement sur ces informations et sur les documents du dossier.

Références à analyser

Référence	Description	Effet visuel dominant
A	Corbeille ronde traditionnelle à fond plein, montants réguliers, tressage en plein et bordure sobre. Teinte naturelle peu contrastée.	Régularité, sobriété, continuité de la matière
B	Corbeille contemporaine à paroi ajourée, alternance de zones serrées et ouvertes, bordure marquée et anse intégrée au dessin.	Contraste, légèreté visuelle, rythme

Descriptions documentaires fournies dans le dossier technique DT 2.

1.1 (1 point) Pour chacune des références A et B, relevez deux caractéristiques formelles et associez-les à un effet visuel. Répondez sous forme de tableau ou de phrases courtes.

1.2 (1 point) Comparez les deux références en indiquant un point commun et deux différences portant sur la structure, le rythme du tressage ou le traitement de la bordure et de l'anse.

FormaV - document d'entraînement non officiel

1.3 (1 point) Choisissez la référence la plus pertinente pour répondre au cahier des charges de la mairie. Justifiez votre choix par deux arguments liés à l'usage, à la lisibilité de la forme ou à la faisabilité artisanale.

PARTIE 2 : Réalisation graphique et communication du projet (4 points)

Adapter des références et communiquer une proposition de corbeille

À partir des données du cahier des charges et des documents DT 1 et DT 2, réalisez une proposition graphique de corbeille. Le document doit permettre à un client de comprendre la forme, les matières et les principaux choix esthétiques. Vous pouvez présenter une mise en page numérique sous forme de maquette décrite ou réaliser les productions graphiques sur les documents-réponses avec les instruments autorisés.

Le dessin perspectif demandé n'est pas coté à l'échelle. Les vues cotées du dossier technique servent de référence pour respecter les dimensions du projet.

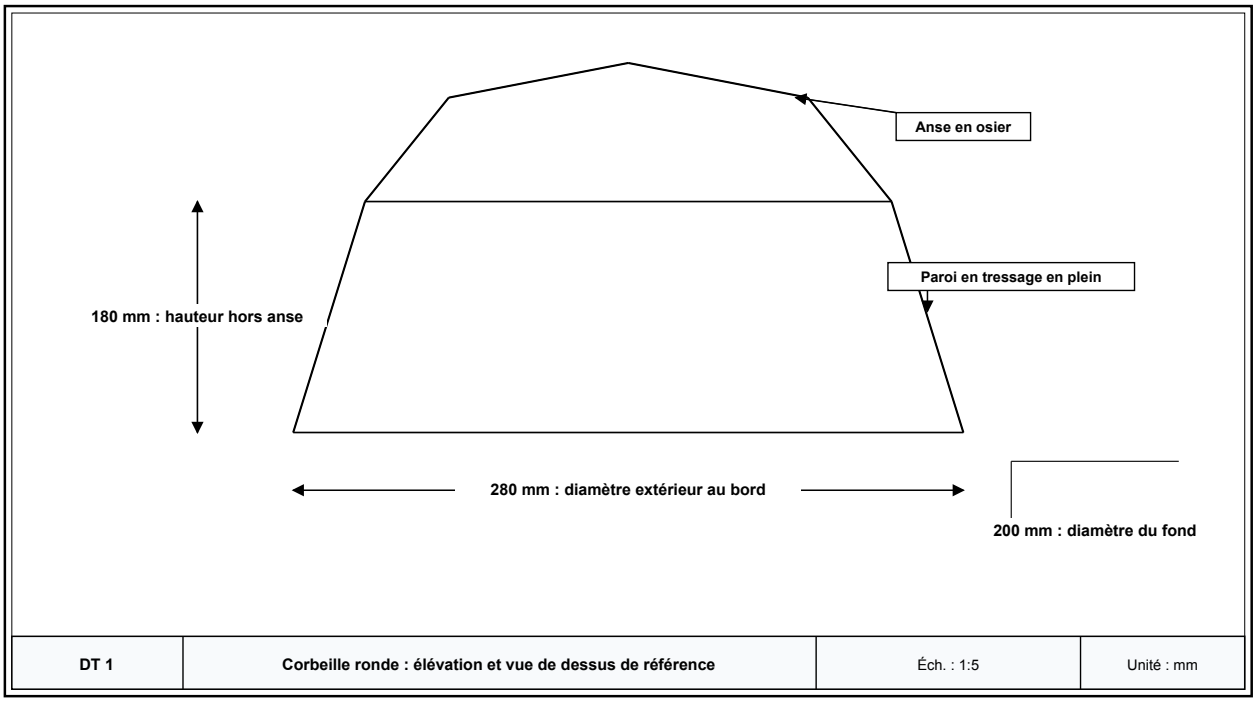


Schéma de définition. Les cotes écrites font foi. Échelle indiquée à titre de repère.

2.1 (1,5 point) Réalisez un croquis perspectif lisible de la corbeille. Faites apparaître le fond, la paroi, la bordure et l'anse. Ajoutez au moins trois annotations qui identifient les matières ou les choix de tressage.

2.2 (1,5 point) Proposez une gamme de couleurs et de matières comprenant une teinte dominante et une teinte secondaire éventuelle. Indiquez sur le croquis les zones concernées et justifiez votre proposition par rapport à l'aspect naturel demandé et à la référence retenue.

FormaV - document d'entraînement non officiel

2.3 (1 point) Présentez une maquette de communication comprenant un titre, le croquis, deux informations techniques et une légende. Si vous décrivez une mise en page numérique, précisez l'ordre des éléments et le type d'outil utilisé pour tracer, annoter et exporter la maquette.

PARTIE 3 : Étude de fabrication (6 points)

Analyser les données, établir un débit et préparer les opérations

Pour la réalisation de la corbeille, l'atelier prévoit 24 montants de 600 mm, 18 brins de tressage d'une longueur utile de 910 mm chacun et 2 brins d'anse de 1 100 mm chacun. Les 24 montants incluent deux montants de réserve. Le fond a un diamètre de 200 mm; la paroi atteint une hauteur de 180 mm et le diamètre extérieur au bord est de 280 mm.

La longueur brute à prévoir pour chaque famille de matière tient compte de 10 % de pertes de préparation et de coupe. Pour une longueur utile totale L_u, la longueur brute est $L_b = L_u / 0{,}90$. Les longueurs commerciales disponibles sont de 2 000 mm par brin. Arrondir le nombre de brins commerciaux à l'entier supérieur.

Données de débit et de préparation

Famille de matière	Nombre et longueur utile unitaire	Longueur utile totale	Masse linéique	Prix d'achat
Osier de structure : montants	24 × 600 mm	À calculer	0,025 kg/m	8,40 €/kg
Osier de tressage	18 × 910 mm	À calculer	0,018 kg/m	11,20 €/kg
Osier d'anse	2 × 1 100 mm	À calculer	0,025 kg/m	8,40 €/kg

Données de fabrication retenues pour l'étude.

3.1 (1 point) Calculez la longueur utile totale des montants, des brins de tressage et des brins d'anse. Présentez les opérations et exprimez les résultats en mètres.

3.2 (1,5 point) Pour chacune des trois familles, calculez la longueur brute à prévoir en tenant compte de 10 % de pertes. Déterminez ensuite le nombre de brins commerciaux de 2 000 mm à préparer. Utilisez $L_b = L_u / 0{,}90$ et arrondissez le nombre de brins à l'entier supérieur.

3.3 (1,5 point) À partir des longueurs brutes calculées, déterminez la masse d'osier à acheter pour chaque famille, puis le coût correspondant. Utilisez $m = L_b \times q$, où q est la masse linéique exprimée en kg/m, puis $C = m \times p$, où p est le prix en €/kg. Présentez les résultats au centime près.

3.4 (1 point) Complétez la feuille de débit du DR 1. Indiquez les quantités, les longueurs utiles unitaires, les longueurs brutes à préparer et le nombre de brins commerciaux. Les calculs doivent pouvoir être vérifiés.

FormaV - document d'entraînement non officiel

3.5 (1 point) Établissez l'ordre logique de cinq opérations, depuis la préparation des brins jusqu'au contrôle final. Faites apparaître au minimum : préparation et tri, réalisation du fond, mise en place des montants, tressage de la paroi, réalisation de la bordure et de l'anse. Vous pouvez regrouper deux opérations dans une même étape si leur ordre reste explicite.

PARTIE 4 : Technologie et prévention des risques (7 points)

Choisir les matières et l'organisation de travail adaptées

Le dossier DT 3 donne les caractéristiques des matières disponibles et les consignes de prévention applicables à l'atelier. Les données fournies dans le dossier sont les seules données de référence pour cette partie. Aucun traitement de surface n'est demandé pour la corbeille.

Matières, critères de choix et prévention

Élément	Donnée disponible	Conséquence pour le choix ou le travail
Osier de structure	Brin de diamètre moyen 4 à 5 mm; masse linéique 0,025 kg/m; prix 8,40 €/kg	Adapté aux montants et aux éléments de l'anse selon la sélection des brins
Osier de tressage	Brin de diamètre moyen 2 à 3 mm; masse linéique 0,018 kg/m; prix 11,20 €/kg	Permet un tressage plus fin de la paroi
Osier destiné à l'ouvrage	Brins triés par diamètre; humidification nécessaire si les brins sont trop secs pour le cintrage	Choisir des brins souples, réguliers et sans défaut gênant
Outils de coupe	Sécateur et couteau d'atelier; outils à lame entretenue	Couper sur un support stable, garder les mains hors de la trajectoire de la lame et ranger l'outil après usage
Poste de travail	Éclairage disponible; sol à maintenir dégagé; chutes à déposer dans le contenant prévu	Organiser l'espace pour éviter les accrocs, les chutes et les gestes contraints
Finition	Aspect naturel demandé; aucun produit de finition prévu au cahier des charges	Ne pas appliquer de vernis, teinture ou produit non demandé

Caractéristiques communiquées par l'atelier pour cette fabrication.

4.1 (1,5 point) Justifiez le choix de l'osier de structure pour les montants et l'anse, puis celui de l'osier de tressage pour la paroi. Utilisez au moins deux critères parmi le diamètre, la fonction de la pièce, la régularité et l'aspect recherché.

4.2 (1 point) Le diamètre extérieur visé est de 280 mm et le diamètre du fond de 200 mm. Calculez l'augmentation du diamètre entre le fond et le bord, puis indiquez si la paroi s'évase vers le haut ou se resserre. Présentez une phrase de conclusion à partir du résultat.

FormaV - document d'entraînement non officiel

4.3 (1,5 point) Un brin est trop sec et risque de casser pendant le cintrage. À partir du dossier DT 3, indiquez la mesure de préparation adaptée et expliquez comment vérifier que le brin peut être travaillé sans le forcer. N'inventez pas de durée d'humidification : elle dépend de l'état du brin.

4.4 (2 points) Pour chacun des quatre risques suivants, proposez une mesure de prévention adaptée : coupure lors de la coupe, brin qui accroche ou fouette pendant le tressage, chute de plain-pied liée aux chutes au sol, fatigue due à une posture prolongée. Les mesures doivent être concrètes et compatibles avec le travail de vannerie.

4.5 (1 point) Le cahier des charges exige un aspect naturel et ne prévoit aucun produit de finition. Indiquez la décision à prendre concernant l'application d'un produit et justifiez-la par rapport au cahier des charges.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES

Documents ressources nécessaires à la résolution du sujet

DT 1 : DÉFINITION DIMENSIONNELLE DE LA CORBEILLE

Ouvrage étudié : corbeille ronde à fond plein, paroi en tressage en plein, bordure et anse en osier. Diamètre extérieur au bord : 280 mm. Diamètre du fond : 200 mm. Hauteur hors anse : 180 mm. Hauteur totale visée avec anse : 320 mm. La hauteur totale doit rester inférieure ou égale à 350 mm. Le schéma de référence figure dans la partie 2. Les cotes écrites prévalent sur les proportions graphiques.

Pour convertir une longueur exprimée en millimètres en mètres, utiliser $L_m = L_{mm} / 1000$. Pour calculer une longueur totale, utiliser $L = n \times l$, où n est le nombre de brins et l leur longueur unitaire.

Cahier des charges dimensionnel

Caractéristique	Valeur nominale	Tolérance ou limite
Diamètre extérieur au bord	280 mm	270 à 290 mm
Diamètre du fond	200 mm	Valeur de conception
Hauteur hors anse	180 mm	170 à 190 mm
Hauteur totale avec anse	320 mm	Maximum 350 mm
Fond	Rond et plein	Conforme à l'usage de présentation
Aspect	Naturel	Sans produit de finition prévu

Dimensions nominales du modèle retenu.

DT 2 : RÉFÉRENCES ESTHÉTIQUES ET PRINCIPES DE COMMUNICATION GRAPHIQUE

Référence A : corbeille ronde traditionnelle à fond plein, montants réguliers, paroi en tressage en plein, bordure sobre et teinte naturelle peu contrastée. L'effet recherché est la continuité de la matière et la sobriété.

Référence B : corbeille contemporaine à paroi ajourée, alternance de zones serrées et ouvertes, bordure visuellement marquée et anse intégrée au dessin. L'effet recherché est le contraste et la légèreté visuelle.

Le cahier des charges de la commande privilégie un fond plein, une paroi régulière, une bonne lisibilité de la forme et un aspect naturel. Pour une maquette numérique, les opérations attendues peuvent être réalisées avec un outil simple de dessin ou de présentation : tracer des formes, placer des annotations, organiser les éléments et exporter une page lisible. Aucun logiciel précis n'est imposé.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Critères de sélection graphique

Critère	Question à se poser	Indication issue du cahier des charges
Structure	Le fond et la paroi répondent-ils à l'usage annoncé ?	Fond plein et paroi régulière
Rythme	Le rythme du tressage rend-il la forme lisible ?	Régularité privilégiée
Matière et couleur	La proposition conserve-t-elle l'aspect de la fibre ?	Aspect naturel demandé
Communication	Le client peut-il identifier la forme, les matières et les choix ?	Croquis annoté et informations techniques lisibles

Critères à mobiliser pour adapter les références au projet.

DT 3 : FICHE ATELIER : MATIÈRES, CALCULS DE DÉBIT ET PRÉVENTION

Données de matière : l'osier de structure a une masse linéique de 0,025 kg/m et coûte 8,40 €/kg. L'osier de tressage a une masse linéique de 0,018 kg/m et coûte 11,20 €/kg. Les prix sont des prix d'achat hors frais annexes. Les quantités calculées sont des estimations de matière à préparer.

Pour tenir compte des pertes de préparation et de coupe, la longueur brute représente la longueur utile disponible après une perte de 10 % : $L_b = L_u/(1-0{,}10) = L_u/0{,}90$. Le nombre de brins commerciaux nécessaires est $N = \lceil L_b/2{,}000 \rceil$, avec des longueurs commerciales de 2 000 mm. La masse se calcule par $m = L_b \times q$. Le coût matière se calcule par $C = m \times p$. Pour le calcul du coût, utiliser la longueur brute calculée, avant arrondi au nombre de brins commerciaux.

Repères de prévention pour l'atelier : utiliser un outil adapté et entretenu; stabiliser la pièce avant la coupe; éloigner les doigts de la trajectoire de la lame; ranger les outils après usage; maintenir le sol dégagé; adapter l'éclairage et la posture; humidifier un brin trop sec selon son état et vérifier sa souplesse avant de le cintrer; ne pas appliquer de produit non prévu par le cahier des charges.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Données de fabrication et de prévention

Donnée	Valeur ou consigne	Unité ou application
Longueur commerciale des brins	2 000	mm par brin
Pertes estimées	10	Pourcentage de la longueur brute
Masse linéique de l'osier de structure	0,025	kg/m
Prix de l'osier de structure	8,40	€/kg
Masse linéique de l'osier de tressage	0,018	kg/m
Prix de l'osier de tressage	11,20	€/kg
État d'un brin trop sec	Humidifier en fonction de son état et vérifier sa souplesse	Avant cintrage
Coupe et circulation	Pièce stabilisée, mains hors trajectoire, sol dégagé	Pendant le travail

Valeurs communiquées pour l'étude de cette commande.

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 1 : Document réponse à rendre avec la copie : feuille de débit, questions 3.1 à 3.4

À RENDRE AVEC LA COPIE

Complétez directement le tableau. Inscrivez les opérations de calcul nécessaires dans les espaces prévus ou sur votre copie. Pour le nombre de brins commerciaux, utilisez des longueurs de 2 000 mm et arrondissez à l'entier supérieur.

Feuille de débit de la corbeille

Famille de matière	Quantité	Longueur utile unitaire (m)	Longueur utile totale (m)	Longueur brute à préparer (m)	Brins commerciaux de 2 000 mm	Masse à acheter (kg)	Coût matière (€)
Montants	24	0,600	.....	.....	.....	.....	.....
Tressage	18	0,910	.....	.....	.....	.....	.....
Anse	2	1,100	.....	.....	.....	.....	.....

Les cases marquées par « ... » sont à compléter par le candidat.

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

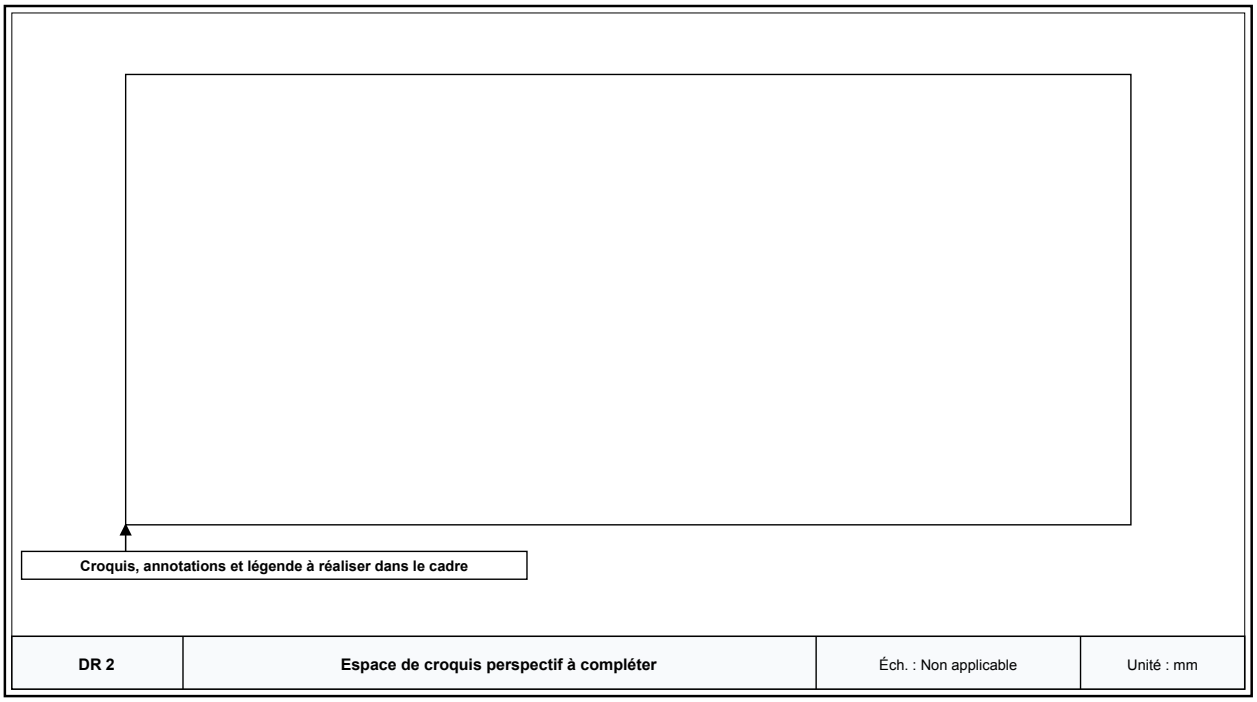
FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 2 : Document réponse à rendre avec la copie : synthèse des choix et prévention, questions 2.1 à 2.3 et 4.1 à 4.5

À RENDRE AVEC LA COPIE

Utilisez l'espace de croquis pour représenter votre proposition. Complétez ensuite les tableaux de synthèse par des réponses brèves et précises. Les réponses de prévention doivent indiquer une mesure concrète pour chaque risque.



Représenter la corbeille, ses principales parties et les annotations demandées. Le cadre ne constitue pas un gabarit à l'échelle.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Tableau de synthèse à compléter

Élément à renseigner	Réponse du candidat
Référence esthétique retenue et justification	.....
Matière et effet visuel recherchés	.....
Deux informations techniques à faire apparaître sur la maquette	.....
Augmentation du diamètre entre le fond et le bord, en mm	.....
Risque : coupure lors de la coupe. Mesure de prévention	.....
Risque : brin qui accroche ou fouette pendant le tressage. Mesure de prévention	.....
Risque : chute de plain-pied. Mesure de prévention	.....
Risque : fatigue liée à une posture prolongée. Mesure de prévention	.....
Décision concernant un produit de finition et justification	.....

Une réponse claire est attendue dans chaque case marquée par « ... ».

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.