CAP (Vannerie)

CORRIGÉ D'UN SUJET D'ENTRAÎNEMENT (NON OFFICIEL)

Proposition de corrigé rédigée par FormaV avec l'aide d'outils d'intelligence artificielle, pour un sujet d'entraînement FormaV. Ce n'est pas un document officiel de l'examen ; il peut contenir des erreurs.

Les sujets officiels des sessions passées et nos sujets d'entraînement sont classés sur https://capvannerie.fr/annales-sujets-et-corriges

Document mis en ligne par FormaV®. Reproduction ou diffusion sans autorisation interdite.

CAP Vannerie - Épreuve EP1

Édition 2026 • Code sujet : FV-ENT-VANN-EP1 • Durée : **2 h** • Coefficient : **10 pour l'EP1 dans son ensemble ; S2 n'a pas de coefficient autonome**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. **Analyse fonctionnelle et réglementaire** (3 questions) — **Page 3**

2. **Étude technologique, choix des matières et calculs** (4 questions) — **Page 5**

3. **Préparation de fabrication et protocole opératoire** (3 questions) — **Page 7**

4. **Prévention et sécurité** (2 questions) — **Page 10**

5. **Ce qu'il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ)** (Synthèse & Q&A Examen) — **Page 11**

Sujet associé **(PDF) :** https://capvannerie.fr/assets/annales/cap-vannerie/Connaissance des matières premières/2026/CAP (Vannerie) - Connaissance des matières premières - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

FormaV - document d'entraînement non officiel

1. Analyse fonctionnelle et réglementaire

À l'Atelier des Saules, la préparation porte sur une corbeille ovale en osier non écorcé destinée au rangement de livres légers. Le cahier des charges précise les dimensions, la stabilité et la finition attendues, tandis que les documents techniques donnent les critères de sélection des brins et les consignes de prévention.

Question 1.1. Relevez deux fonctions attendues de la corbeille et associez à chacune une exigence du cahier des charges permettant de la vérifier.

Une fonction décrit le service rendu par l'objet; l'exigence associée permet de contrôler qu'il répond au besoin. La corbeille doit accueillir les livres légers et rester stable lorsqu'elle est posée. Ces deux attentes se vérifient à partir de l'usage prévu et du comportement de l'ouvrage sur une surface plane. Les dimensions prescrites permettent aussi de contrôler sa conformité au cahier des charges.

Fonction	Exigence vérifiable
Ranger des livres	Corbeille destinée aux livres légers
Rester en place	Stable sur une surface plane

✓ RÉPONSE À RETENIR

Ranger des livres légers et rester stable sur une surface plane.

Question 1.2. À partir du DT 2, expliquez pourquoi l'osier de vannerie doit être trié et préparé avant le tressage. Donnez deux critères de sélection utiles pour cet ouvrage.

Le tri répartit les brins selon leur longueur, leur diamètre, leur rectitude et leur fonction. La préparation leur donne la souplesse nécessaire au travail et permet d'écarter ceux qui pourraient casser ou gêner un tressage régulier. Pour cet ouvrage, sélectionner un diamètre adapté à chaque élément et des brins droits, sans défaut gênant.

- Montants de fond : osier non écorcé de 5 à 7 mm.
- Montants de rive : osier non écorcé de 6 à 8 mm, plus ferme pour une meilleure tenue.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Trier selon la rectitude et le diamètre : 5 à 7 mm pour le fond, 6 à 8 mm pour la rive.

Question 1.3. Le DT 3 rappelle les principes généraux de prévention applicables au travail. Citez une mesure à prendre avant le trempage des brins et une mesure à prendre pendant la coupe ou la mise à dimension.

Les consignes du DT 3 visent à prévenir les glissades au trempage et les coupures à la mise à dimension. Avant de mouiller les brins, préparer le poste et les moyens d'égouttage afin que l'eau ne rende pas le passage dangereux. Pendant la coupe, contrôler le sécateur et maintenir les mains hors de la trajectoire.

1. Avant le trempage : prévoir le bac d'égouttage et dégager les circulations.

FormaV - document d'entraînement non officiel

2. Pendant la coupe : utiliser un sécateur en bon état et orienter la coupe à l’écart du corps.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Prévoir le bac d’égouttage et garder les circulations dégagées; couper avec un sécateur en bon état, loin du corps.

FormaV - document d'entraînement non officiel

2. Étude technologique, choix des matières et calculs

La fabrication de la corbeille demande des montants de fond, des montants de rive et des brins de tressage, selon les données de débit du dossier. Il faut choisir les matières adaptées, calculer les longueurs et déterminer l'approvisionnement en tenant compte des pertes, du rendement et du conditionnement commercial.

Question 2.1. Choisissez, à partir du DT 2, la famille d'osier et la plage de diamètre adaptées aux montants de fond et aux montants de rive. Justifiez chaque choix par une caractéristique technique fournie dans le dossier.

Retenir de l'osier non écorcé pour respecter la finition demandée. Le calibre et la fermeté varient selon la fonction : les montants de fond soutiennent le fond, tandis que les montants de rive doivent maintenir la forme de la corbeille. Dans chaque catégorie, sélectionner des brins assez longs, de section régulière et sans défaut gênant.

Élément	Choix	Justification DT 2
Montants de fond	5 à 7 mm, droits	Brins souples après préparation ; usage conseillé pour les montants de fond selon leur rectitude.
Montants de rive	6 à 8 mm, droits	Brins plus fermes, adaptés aux éléments nécessitant une meilleure tenue.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Fond : osier non écorcé, 5 à 7 mm, droit. Rive : osier non écorcé, 6 à 8 mm, ferme et droit.

Question 2.2. Calculez la longueur totale des montants de fond et celle des montants de rive. Calculez ensuite la longueur de brins de tressage à prévoir, en appliquant la marge de 15 %. Présentez les opérations et les résultats en mètres.

Montants de fond : 12 × 450 mm = 5 400 mm, soit 5,400 m. Montants de rive : 16 × 500 mm = 8 000 mm, soit 8,000 m. Pour le tressage, appliquer les 15 % de marge aux 18 tours de 0,820 m : 18 × 0,820 × 1,15 = 16,974 m. Cette dernière longueur inclut les raccords et les reprises.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Fond : 5,400 m ; rive : 8,000 m ; tressage, marge comprise : 16,974 m.

Question 2.3. Déterminez la longueur totale utilisable nécessaire pour les trois catégories de matière. En tenant compte d'une perte au tri égale à 10 % de la longueur achetée, calculez la longueur à acheter, puis la masse correspondante à partir du rendement de 80 m utilisables par kilogramme acheté. Utilisez les relations indiquées dans le sujet.

On additionne les longueurs utiles des trois catégories. La longueur achetée doit ensuite compenser la perte au tri : 10 % de perte signifie que 90 % de la longueur achetée reste utilisable. La masse est déterminée avec le rendement de 80 m utilisables par kilogramme acheté.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Calcul	Résultat
Longueur utile : 5,400 + 8,000 + 16,974	30,374 m
Longueur à acheter : 30,374 ÷ 0,90	33,749 m
Masse : (30,374 ÷ 0,90) ÷ 80	0,422 kg, soit 422 g

✓ RÉPONSE À RETENIR

Longueur utile : 30,374 m ; longueur à acheter : 33,749 m ; masse : 422 g.

Question 2.4. Déterminez le nombre de sachets de 0,50 kg à commander et leur coût total. Calculez également la masse achetée qui restera après satisfaction du besoin calculé à la question 2.3.

Le besoin de 0,422 kg est inférieur à la contenance d'un sachet : commander un sachet de 0,50 kg. Le prix est calculé sur la masse vendue. La masse restante se calcule en retranchant du sachet le besoin non arrondi, puis s'arrondit au gramme.

- Coût : 0,50 × 8,40 € = 4,20 €.
- Reste : 0,50 − (30,374 ÷ 0,90 ÷ 80) = 0,078139 kg, soit 78 g.

✓ RÉPONSE À RETENIR

1 sachet de 0,50 kg ; coût : 4,20 € ; masse restante : 78 g.

3. Préparation de fabrication et protocole opératoire

Le dossier fournit les repères de débit de la corbeille, une feuille de débit à compléter et un document réponse pour organiser les opérations. Il faut préciser les quantités et fonctions des matières, ordonner la préparation et la fabrication, puis associer des contrôles cohérents avec les dimensions et la finition demandées.

Question 3.1. Complétez le DR 1 : indiquez, pour chaque matière, la quantité à préparer, la longueur unitaire lorsqu'elle s'applique et la fonction dans l'ouvrage. Inscrivez également le nombre de sachets à commander et le coût total calculés en partie 2.

Les longueurs totales des montants se calculent avec le nombre de pièces et leur longueur unitaire. Pour le tressage, les 15 % de marge sont inclus. Les brins sont sélectionnés selon leur calibre, leur rectitude et leur souplesse.

Matière et fonction	Quantité	Longueur unitaire	Longueur totale	Sélection
Montants de fond, structure du fond	12	450 mm	5,400 m	Osier non écorcé, 5 à 7 mm, droit
Montants de rive, tenue des côtés	16	500 mm	8,000 m	Osier non écorcé, 6 à 8 mm, ferme
Brins de tressage, corps	18 tours	820 mm par tour	16,974 m, marge comprise	Brins souples, fins et réguliers

Total utile : 30,374 m. Après la perte au tri de 10 %, il faut acheter 33,749 m, soit 0,422 kg après arrondi au gramme. Un sachet de 0,50 kg suffit. La masse restante est calculée sur le besoin non arrondi.

DR 1 complété : débits et approvisionnement

Matière et fonction	Nombre	Longueur unitaire	Longueur totale à prévoir	Caractéristiques de sélection
Montants de fond	12	450 mm	5,400 m	5-7 mm, droit
Montants de rive	16	500 mm	8,000 m	6-8 mm, ferme
Brins de tressage, marge comprise	18 tours	820 mm par tour	16,974 m	Souple, régulier
Total utilisable	30,374 m	33,749 m		
Achat après prise en compte du tri	1 sachet	0,50 kg	4,20 €	
Approvisionnement	... sachets de 0,50 kg	... kg	... €	

✓ RÉPONSE À RETENIR

Total utile : 30,374 m. Commander 1 sachet de 0,50 kg, au coût de 4,20 €. Masse restante : 78 g.

Question 3.2. **Complétez le DR 2 en ordonnant les opérations depuis la réception de l'osier jusqu'au contrôle final. Faites apparaître au minimum le tri, la mise à dimension, le trempage selon l'état de souplesse requis, la préparation du fond, le montage des montants, le tressage, la finition et le contrôle des dimensions. Pour chaque opération, indiquez un contrôle ou un critère de réussite.**

Suivre l'ordre des opérations en préparant la matière avant son emploi, puis contrôler les dimensions et la qualité de la finition au cours de la fabrication.

1. Réception et tri : classer les brins par longueur, diamètre et rectitude ; écarter ceux qui sont cassés, abîmés ou très courbés.
2. Mise à dimension : couper selon la feuille de débit et vérifier les longueurs unitaires.
3. Préparation de la souplesse et égouttage : assouplir les brins selon leur état, puis les égoutter dans le bac prévu.
4. Réalisation du fond ovale : contrôler ses dimensions de 300 × 220 mm et sa stabilité.
5. Montage des montants de rive et mise en forme : vérifier leur répartition régulière et la forme de la corbeille.
6. Tressage du corps : maintenir un tressage régulier et contrôler progressivement la hauteur de 180 mm et l'ouverture de 300 × 220 mm.
7. Finition et contrôle final : supprimer ou rentrer les extrémités saillantes ; vérifier les dimensions et la stabilité sur une surface plane.

DR 2 complété : ordre et critères de contrôle

Rang	Opération	Contrôle ou critère de réussite
1	Réception et tri des brins	Trier calibre, longueur, rectitude
2	Mise à dimension selon la feuille de débit	Longueurs conformes au débit
3	Préparation de la souplesse des brins et égouttage	Souplesse suffisante, égoutter au bac
4	Réalisation du fond ovale	Fond stable : 300 × 220 mm
5	Montage des montants de rive et mise en forme	Montants réguliers, forme tenue
6	Tressage du corps et contrôle progressif de la forme	Hauteur : 180 mm, tressage régulier
7	Finition des extrémités et contrôle final	Ouverture 300 × 220 mm, sans pointe

✓ RÉPONSE À RETENIR

Ordre : tri, mise à dimension, assouplissement et égouttage, fond, montants de rive, tressage, finition et contrôle final.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Question 3.3. Le lot livré comporte des brins présentant des diamètres irréguliers et quelques courbures marquées. Indiquez comment les trier et à quelles parties de l'ouvrage affecter les brins les plus droits et les plus réguliers. Justifiez vos choix au regard de la fonction des montants et du tressage.

Trier les brins selon le diamètre, la longueur, la rectitude et l'état ; écarter ceux qui sont cassés, abîmés ou très courbés. Les montants doivent être suffisamment droits et réguliers pour assurer la tenue et la régularité de la corbeille.

- Réserver les brins droits et réguliers de 6 à 8 mm aux montants de rive, qui doivent assurer une meilleure tenue des côtés.
- Choisir des brins droits de 5 à 7 mm pour les montants de fond.
- Affecter les brins fins et souples au tressage ; vérifier qu'ils ne cassent pas lors de la mise en œuvre.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Montants : brins droits, réguliers et de calibre adapté. Tressage : brins fins et souples. Écarter les brins cassés, abîmés ou très courbés.

FormaV - document d'entraînement non officiel

4. Prévention et sécurité

Le trempage, la coupe et la préparation des matières présentent des risques de glissade, de coupure, d'échardes et de fatigue posturale. Le tableau du sujet et le DT 3 indiquent les situations de travail, les moyens disponibles et les consignes de prévention applicables à l'atelier.

Question 4.1. Pour deux situations du tableau, formulez une mesure de prévention concrète et expliquez le risque qu'elle réduit. Au moins une réponse doit concerner le trempage ou la circulation dans l'atelier.

Deux situations du tableau permettent de préciser les mesures de prévention :

- **Trempage :** égoutter les bottes dans le bac prévu et essuyer immédiatement les projections. Cela réduit le risque de glissade sur le sol mouillé.
- **Préparation des matières :** utiliser un plan stable et bien éclairé, faire des pauses et alterner les tâches. Cela limite les échardes, la gêne visuelle et la fatigue posturale.

Maintenir les circulations dégagées évite aussi les heurts et les chutes dans l’atelier.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Égoutter les bottes et essuyer les projections ; préparer les matières sur un poste stable et éclairé, avec des pauses et une alternance des tâches.

Question 4.2. Avant de commencer la coupe, indiquez deux vérifications à effectuer sur le poste ou l'outil et deux règles de comportement à respecter pendant l'opération. Précisez la conduite à tenir si un outil est détérioré.

Avant de couper, vérifier que le sécateur est en bon état et que le plan de travail est stable, dégagé et suffisamment éclairé.

1. Garder les doigts hors de la trajectoire de coupe.
2. Orienter la coupe à l’écart du corps.

Un outil détérioré doit être retiré du poste et signalé, sans être utilisé. Après la coupe, ranger le sécateur afin qu’il ne gêne pas les déplacements.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Vérifier le sécateur et le poste ; garder les doigts hors de la trajectoire et couper à l’écart du corps. Retirer et signaler tout outil détérioré.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Édition 2026)

Bilan de l'épreuve : L'épreuve EP1 du CAP Vannerie, Édition 2026, code FV-ENT-VANN-EP1 dure 2 h et relève du coefficient 10 de l'EP1 ; S2 n'a pas de coefficient autonome. Cette situation en centre porte sur la préparation d'une corbeille ovale en osier non écorcé. Elle évalue l'analyse fonctionnelle, le choix des matières, les calculs de débit, l'organisation des opérations et la prévention.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- Longueur de tressage : nombre de tours × périmètre moyen par tour × 1,15 pour les raccords et reprises.
- La longueur utile totale additionne les longueurs des montants de fond, des montants de rive et des brins de tressage.
- Avec 10 % de perte sur la longueur achetée, la longueur à acheter est la longueur utile divisée par 0,90.
- Masse achetée en kilogrammes : longueur achetée en mètres divisée par le rendement de 80 m utilisables par kilogramme.

Points de vigilance & attentes du jury

- Justifier le choix des brins par leur diamètre, leur rectitude, leur longueur, leur état et leur fonction dans l'ouvrage.
- Présenter les calculs avec leurs unités et respecter les arrondis demandés : au millimètre pour les longueurs et au gramme pour les masses intermédiaires.
- Appliquer la marge de 15 % au tressage avant de calculer la longueur utile totale, puis arrondir le nombre de sachets au supérieur.
- Associer chaque étape opératoire à un contrôle concret et vérifier les dimensions, la stabilité et l'absence de pointes ou d'extrémités saillantes.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment tenir compte de la perte au tri dans le calcul d'approvisionnement ?

La perte représente 10 % de la longueur achetée, donc 90 % de cette longueur est utilisable. Divisez la longueur utile nécessaire par 0,90 pour obtenir la longueur à acheter, puis divisez-la par le rendement de 80 m utilisables par kilogramme.

Q : Comment choisir l'osier pour les montants et le tressage ?

Appuyez-vous sur les usages conseillés du DT 2 : les brins plus fermes de 6 à 8 mm conviennent aux montants de rive. L'osier non écorcé de 5 à 7 mm peut servir au tressage et aux montants de fond selon sa rectitude et son état.

Q : Comment organiser le temps entre les calculs et les documents réponses ?

La durée indiquée pour cette situation en centre est de 2 h. Répartissez le temps entre l'analyse, les calculs, le DR 1, le DR 2 et la prévention, puis gardez quelques minutes pour vérifier les unités et rendre les deux documents réponses.

Q : Quels critères de qualité et de sécurité faut-il faire apparaître ?

Pour la qualité, appuyez-vous sur les dimensions, la stabilité, l'osier non écorcé et la finition sans pointe saillante. Pour la sécurité, reliez chaque mesure aux risques décrits et précisez le retrait et le signalement d'un outil détérioré.

Sujet associé **associé (PDF) :** https://capvannerie.fr/assets/annales/cap-vannerie/Connaissance des matières premières/2026/CAP (Vannerie) - Connaissance des matières premières - Session 2026 - 1-Sujet.pdf
Ressources CAP (Vannerie) : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

FormaV - document d'entraînement non officiel

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.