CAP (Vannerie)

SUJET D'ENTRAÎNEMENT NON OFFICIEL

Sujet rédigé par FormaV avec l'aide d'outils d'intelligence artificielle, pour s'entraîner. Ce document n'a pas été donné à l'examen : ce n'est ni un sujet officiel ni une annale de session. Les entreprises, données et documents qu'il contient sont fictifs.

Les sujets officiels des sessions passées et nos sujets d'entraînement sont classés sur https://capvannerie.fr/annales-sujets-et-corriges

Document mis en ligne par FormaV®. Reproduction ou diffusion sans autorisation interdite.

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE

VANNERIE

ÉDITION 2026

ÉPREUVE EP2 : CONTEXTE PROFESSIONNEL ET CONNAISSANCE DE L'ENTREPRISE

Coefficient : 2 Durée : 2 heures

Aucun document ou matériel autorisé en dehors de ceux fournis avec le sujet.

Composition de l'épreuve	Support
PARTIE 1 : Analyse de la demande et de l'entreprise (5 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 2 : Étude technologique et calcul des approvisionnements (6 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 3 : Préparation de la fabrication et organisation du travail (5 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 4 : Prévention et sécurité au poste de travail (4 points)	Dossier Questionnement
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES (DT 1, DT 2, DT 3)	Fourni avec le sujet
DOCUMENTS RÉPONSES (DR 1, DR 2) : À RENDRE AVEC LA COPIE	Fin de sujet

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé. L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collège », est autorisé.

Ce sujet comporte 9 pages numérotées de 1/9 à 9/9.
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

LES DOCUMENTS RÉPONSES SITUÉS EN FIN DE DOSSIER SONT À COMPLÉTER ET À RENDRE OBLIGATOIREMENT AVEC LA COPIE.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER SUJET

MISE EN SITUATION PROFESSIONNELLE ET CAHIER DES CHARGES : ATELIER DES SAULES, 18 RUE DES TANNEURS, 41200 ROMORANTIN-LANTHENAY

L'Atelier des Saules réalise des objets en osier pour des particuliers, des commerces et des collectivités. La responsable d'atelier, Mme Martin, confie à l'équipe la fabrication de 12 paniers de récolte destinés à une épicerie locale.

Le panier demandé est un ouvrage ovale en osier brut, avec une anse, des bords réguliers et des extrémités de brins soigneusement rentrées. Les dimensions extérieures attendues sont de 400 mm de longueur, 280 mm de largeur et 220 mm de hauteur totale, anse comprise. Le corps mesure 160 mm de hauteur. Une tolérance de fabrication de ± 10 mm est admise sur les dimensions extérieures. Les paniers doivent être livrés le 18 septembre 2026.

À l'aide du dossier technique DT 1 à DT 3, répondez aux questions sur votre copie et complétez les documents-réponses demandés. Les calculs doivent faire apparaître les opérations et les unités. Arrondir les quantités de brins à l'unité supérieure lorsque cela est nécessaire.

PARTIE 1 : Analyse de la demande et de l'entreprise (5 points)

Identifier les acteurs, les besoins du client et les informations professionnelles

Exploitez la commande décrite dans la mise en situation et les documents DT 2 et DT 3.

1.1 (1,5 point) Identifiez le client, le produit commandé, la quantité et la date de livraison. Présentez votre réponse sous forme de quatre informations distinctes.

1.2 (1,5 point) À partir du document DT 3, indiquez le rôle de la responsable d'atelier et celui du vannier dans la réalisation de la commande.

1.3 (2 points) Relevez quatre critères du cahier des charges qui permettront de vérifier la conformité des paniers avant livraison. Pour chaque critère, précisez l'information ou le contrôle à effectuer.

PARTIE 2 : Étude technologique et calcul des approvisionnements (6 points)

Lire le schéma, identifier les matériaux et calculer les quantités et les coûts

Les données nécessaires aux calculs sont fournies dans les documents DT 1 et DT 2. Les prix indiqués sont hors taxes. Pour déterminer les approvisionnements, calculez les quantités pour les 12 paniers, appliquez la marge de réserve indiquée, puis arrondissez à l'unité supérieure.

FormaV - document d'entraînement non officiel

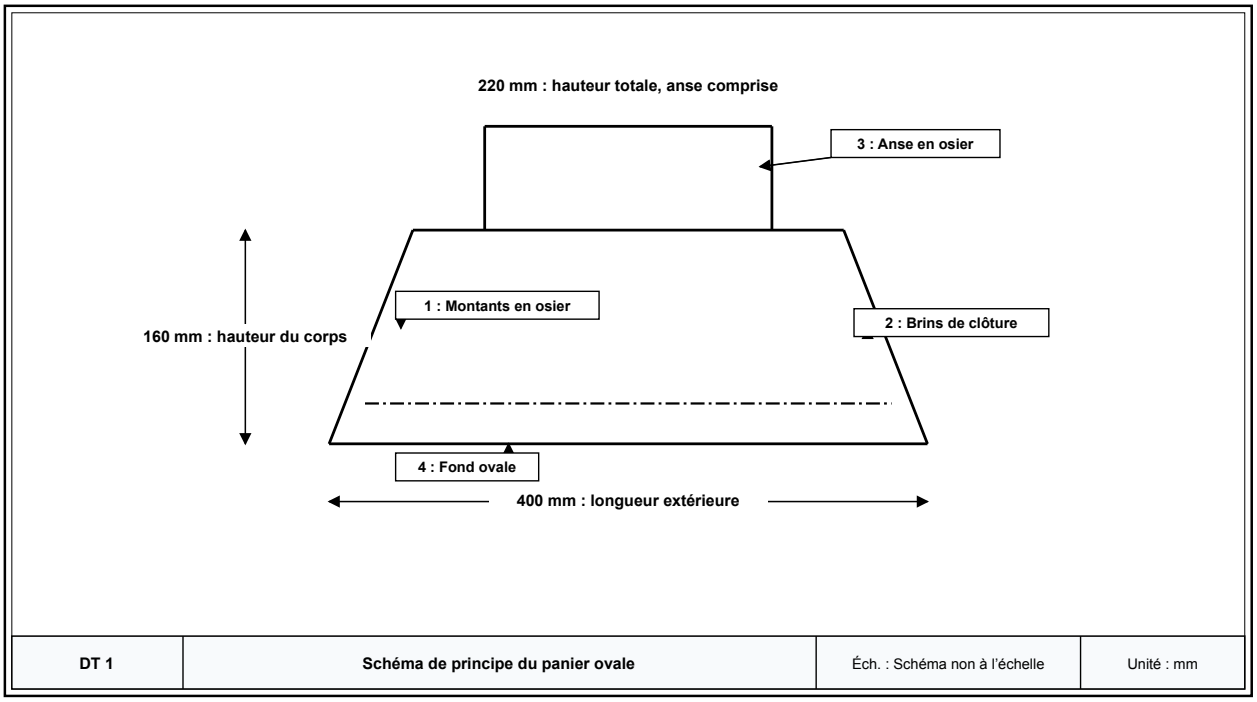


Schéma non à l'échelle. Les dimensions inscrites font foi.

2.1 (1 point) À l'aide du DT 1, relevez la longueur et la hauteur du corps du panier. Indiquez la hauteur totale demandée et nommez les quatre éléments repérés sur le schéma.

2.2 (2,5 points) Complétez le DR 1. Calculez le nombre de brins à approvisionner pour les 12 paniers : brins de clôture avec une réserve de 10 %, montants avec une réserve de 5 %, et brins d'anse avec une réserve d'un brin pour la commande. Utilisez les longueurs et quantités par panier du DT 2.

2.3 (2,5 points) Calculez le coût total des approvisionnements des trois catégories de brins à partir des quantités arrondies obtenues à la question 2.2 et des prix unitaires du DT 2. Présentez le détail des calculs en euros hors taxes.

PARTIE 3 : Préparation de la fabrication et organisation du travail (5 points)

Préparer les matériaux, organiser les opérations et contrôler le produit

Avant le démarrage de la commande, l'équipe vérifie les matières disponibles et organise les postes. Les caractéristiques et données de fabrication figurent dans le DT 2 et le DT 3.

3.1 (1,5 point) La durée moyenne de fabrication d'un panier est de 2 h 15 min. Calculez le temps de fabrication total des 12 paniers en heures et minutes, puis en heures décimales.

3.2 (2 points) Complétez le DR 2 en classant les opérations dans un ordre de fabrication cohérent. Ajoutez, pour chaque opération, un contrôle ou une précaution utile à la qualité du panier.

3.3 (1,5 point) Le stock comprend 330 brins de clôture, 205 montants et 12 brins d'anse. À partir des quantités calculées en 2.2, indiquez pour chaque catégorie si le stock suffit et calculez, le cas échéant, le nombre de brins restant ou le complément à commander.

FormaV - document d'entraînement non officiel

PARTIE 4 : Prévention et sécurité au poste de travail (4 points)

Repérer les risques et proposer des mesures de prévention adaptées à l'atelier

Le DT 3 décrit les situations de travail et les équipements disponibles dans l'atelier. Les mesures de prévention proposées doivent être adaptées aux opérations de vannerie et aux risques identifiés.

4.1 (2 points) Relevez deux risques professionnels présents lors de la préparation et de la fabrication du panier. Pour chacun, indiquez une situation d'exposition et une conséquence possible pour la santé ou la sécurité.

4.2 (2 points) Proposez quatre mesures de prévention concrètes concernant l'organisation du poste, la manipulation des outils ou des brins, et le rangement de l'atelier. Au moins une mesure doit concerner l'utilisation du sécateur.

FormaV - document d'entraînement non officiel

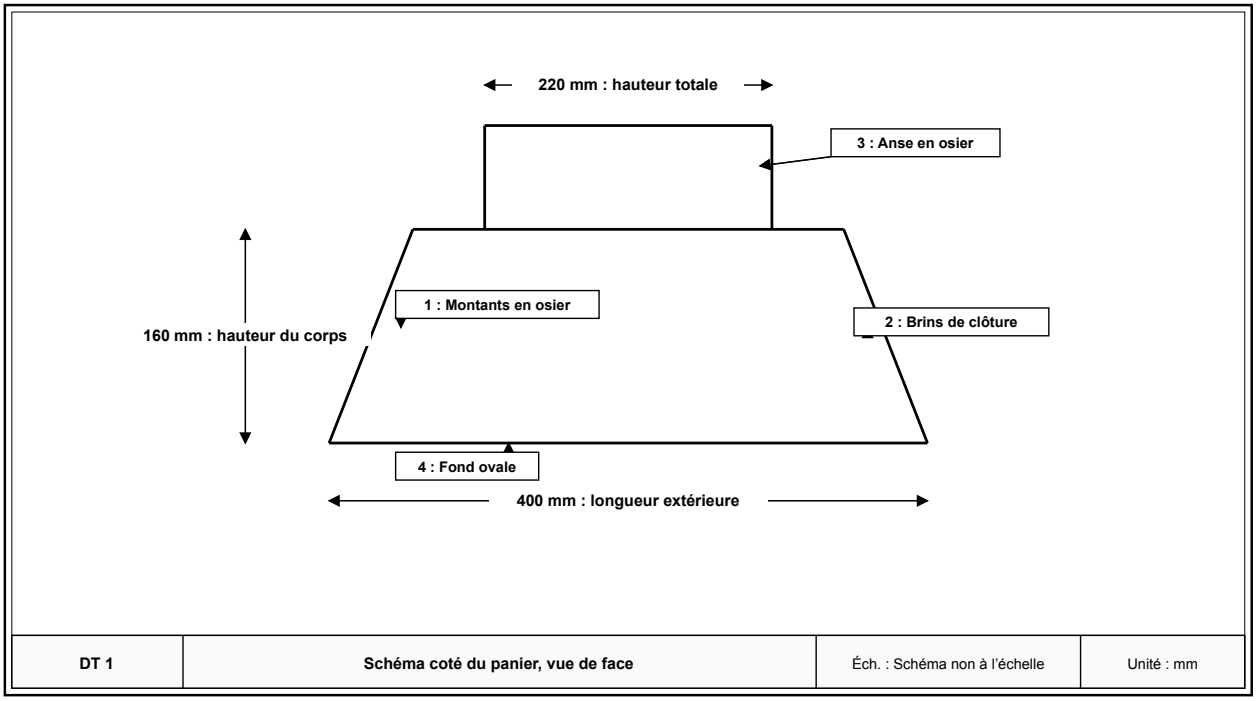
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES

Documents ressources nécessaires à la résolution du sujet

DT 1 : SCHÉMA DE PRINCIPE ET REPÉRAGE DES ÉLÉMENTS DU PANIER

Le schéma représente le panier demandé par le client. Il est destiné au repérage des éléments et des dimensions. Il n'est pas à l'échelle. Dimensions extérieures du panier : longueur 400 mm, largeur 280 mm, hauteur du corps 160 mm, hauteur totale avec anse 220 mm. Les tolérances admises sur les dimensions extérieures sont de ± 10 mm.

Repères : 1, montants en osier ; 2, brins de clôture ; 3, anse en osier ; 4, fond ovale. Pour le contrôle final, vérifier la stabilité du fond, la régularité de la clôture, la solidité de l'anse, l'absence de brins saillants et le respect des dimensions.



DT 1	Schéma coté du panier, vue de face	Éch. : Schéma non à l'échelle	Unité : mm

Les lignes représentent les contours de principe. Le schéma n'est pas à l'échelle.

DT 2 : FICHE DE FABRICATION ET TARIFS DES MATIÈRES

La commande porte sur 12 paniers identiques. Les consommations ci-dessous sont des données de préparation établies pour cet ouvrage. La réserve sert à compenser les défauts de brins et les pertes de coupe. Pour les calculs d'approvisionnement, appliquer la réserve au nombre total de brins de la commande, puis arrondir à l'unité supérieure.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Consommations et prix unitaires des matières

Catégorie de brins	Consommation par panier	Réserve pour la commande	Prix unitaire hors taxes
Brins de clôture	24 brins de 1,50 m	10 % du nombre total calculé pour 12 paniers	0,42 € par brin
Montants	16 brins de 0,52 m	5 % du nombre total calculé pour 12 paniers	0,65 € par brin
Brins d'anse	1 brin de 3,00 m	1 brin supplémentaire pour la commande	1,20 € par brin

Repères techniques de fabrication

Élément	Donnée de fabrication	Contrôle attendu
Fond	Forme ovale, dimensions extérieures 400 mm × 280 mm	Fond stable, sans déformation gênant la pose
Corps	Hauteur 160 mm, clôture régulière	Hauteur dans la tolérance de ± 10 mm et tressage serré
Anse	Hauteur totale du panier avec anse : 220 mm	Anse stable et solidement fixée
Finition	Extrémités des brins rentrées ou coupées proprement	Aucun brin saillant dangereux

DT 3 : ORGANISATION DE L'ATELIER ET PRÉVENTION DES RISQUES

L'atelier comprend un espace de stockage des brins, un poste de trempage, des établis de vannerie et une zone de rangement des outils. La responsable d'atelier répartit le travail, vérifie les commandes et les approvisionnements, organise les délais et contrôle les produits avant expédition. Le vannier prépare les brins, réalise l'ouvrage, utilise les outils adaptés et signale les défauts ou les situations dangereuses.

Les brins humidifiés peuvent rendre le sol glissant. Les extrémités de brins peuvent piquer ou érafler la peau. Le sécateur présente un risque de coupure, notamment lors de la coupe de brins sous tension ou lorsque l'outil est laissé ouvert sur l'établi. Des cartons ou des outils laissés dans les passages peuvent provoquer des chutes. Les dispositions générales de prévention du Code du travail imposent à l'employeur de prendre les mesures nécessaires pour assurer la sécurité et protéger la santé des travailleurs, notamment par l'organisation du travail, l'information et la mise à disposition d'équipements adaptés.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Situations de travail et mesures de prévention disponibles

Situation ou équipement	Risque ou usage	Mesure de prévention indiquée
Préparation et coupe des brins	Coupure ou piqûre	Utiliser un sécateur en bon état, couper à distance des doigts et le refermer après usage
Trempage et déplacement autour du poste	Sol humide et risque de glissade	Essuyer rapidement les projections et maintenir les passages dégagés
Tressage et finition	Éraflure ou piqûre par une extrémité de brin	Garder les mains hors de la trajectoire des brins et réaliser une finition sans extrémité saillante
Fin de poste	Chute ou blessure liée à un outil laissé au sol	Ranger les outils dans leur emplacement et évacuer les chutes de matière

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 1 : Document réponse à rendre avec la copie : Questions 2.2 et 2.3

À RENDRE AVEC LA COPIE

Complétez les cases « ... » en faisant apparaître vos calculs. Indiquez les unités. Pour les quantités d'approvisionnement, arrondissez à l'unité supérieure.

Nomenclature et calcul du coût des matières

Catégorie	Calcul de la quantité pour 12 paniers avant réserve	Réserve appliquée	Quantité à approvisionner	Prix unitaire HT	Coût total HT
Brins de clôture	.....	.....	.....	0,42 €	.....
Montants	.....	.....	.....	0,65 €	.....
Brins d'anse	.....	1 brin supplémentaire	.....	1,20 €	.....
Total	.....	.....	.....	.....	.....

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 2 : Document réponse à rendre avec la copie : Question 3.2 **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Complétez le tableau en indiquant un ordre de fabrication cohérent et un contrôle ou une précaution pour chaque opération.

Feuille de préparation et de suivi de fabrication

Opération	Ordre de réalisation	Contrôle ou précaution
Vérifier la commande, les dimensions attendues et l'état du poste	.....	.....
Trier les brins et préparer ceux qui doivent être humidifiés	.....	.....
Réaliser le fond ovale et mettre en place les montants	.....	.....
Tresser le corps jusqu'à la hauteur demandée	.....	.....
Fixer l'anse et terminer les bords	.....	.....
Contrôler les dimensions, la stabilité et la finition, puis ranger le poste	.....	.....

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.