CAP (Vannerie)

# CORRIGÉ D'UN SUJET D'ENTRAÎNEMENT (NON OFFICIEL)

Proposition de corrigé rédigée par FormaV avec l'aide d'outils d'intelligence artificielle, pour un sujet d'entraînement FormaV. Ce n'est pas un document officiel de l'examen ; il peut contenir des erreurs.

Les sujets officiels des sessions passées et nos sujets d'entraînement sont classés sur https://capvannerie.fr/annales-sujets-et-corriges

Document mis en ligne par FormaV®. Reproduction ou diffusion sans autorisation interdite.

# CAP Vannerie - Épreuve EP1

Édition 2026 • Code sujet : FV-ENT-VAN-EP1 • Durée : **3 heures** • Coefficient : **4**

## Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

**1. Analyse fonctionnelle et réglementaire** (3 questions) **Page 3**

**2. Étude technologique, choix des matériaux et calculs** (3 questions) **Page 5**

**3. Préparation de fabrication et protocole opératoire** (3 questions) **Page 7**

**4. Prévention et sécurité** (3 questions) **Page 10**

**5. Ce qu'il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ)** (Synthèse & Q&A Examen) **Page 12**

Sujet associé **(PDF) :** https://capvannerie.fr/assets/annales/cap-vannerie/Finition et conditionnement des ouvrages/2026/CAP (Vannerie) - Finition et conditionnement des ouvrages - Session 2026 - 1-Sujet.pdf



FormaV - document d'entraînement non officiel

# 1. Analyse fonctionnelle et réglementaire

L'Atelier des Saules prépare une commande de 12 corbeilles rectangulaires en osier pour une boutique, destinées à présenter des objets non alimentaires. Il faut analyser les exigences de conformité, organiser les opérations de finition et de conditionnement, puis repérer le cadre général de prévention applicable.

### Prise en compte de la commande et critères de conformité

**Question 1.1. Relevez trois exigences du client à vérifier avant la mise en carton et indiquez, pour chacune, un contrôle concret réalisable à l'atelier.**

Avant l’emballage, chaque corbeille doit être confrontée aux exigences du cahier des charges et aux critères du DT 1. Les contrôles portent sur les dimensions hors tout, l’état du tressage et la finition. Ils permettent d’écarter toute corbeille non conforme avant son placement dans le carton.

| Exigence | Contrôle concret |
|---|---|
| Dimensions : 320 × 220 × 180 mm, tolérance ± 5 mm | Mesurer la longueur, la largeur et la hauteur hors tout |
| Aucun brin libre ni extrémité coupante | Effectuer une inspection visuelle et tactile prudente |
| Deux couches transparentes régulières, surface sèche | Vérifier l’aspect, le nombre de couches et l’absence de surface humide ou collante |

**✓ RÉPONSE À RETENIR**

Dimensions conformes, tressage sans brin libre ni pointe coupante, deux couches régulières et surface sèche avant emballage.

**Question 1.2. Indiquez, dans leur ordre logique, les opérations à effectuer entre la réception des corbeilles tressées et la fermeture des cartons. Justifiez l'ordre retenu par une contrainte de finition ou de conditionnement.**

1. Réceptionner et examiner chaque corbeille : contrôler les dimensions et repérer les brins saillants.
2. Ébarber les brins dangereux, puis contrôler l’absence de pointe ou d’aspérité coupante.
3. Appliquer une première couche fine de finition prête à l’emploi, sans dilution.
4. Laisser sécher 2 h, puis appliquer la seconde couche fine.
5. Laisser sécher 12 h après la seconde couche avant toute manipulation ou emballage.
6. Placer une feuille kraft entre l’ouvrage et le carton, caler si nécessaire, puis fermer avec un lien.

Le séchage doit précéder l’emballage pour éviter d’altérer la finition ou de faire adhérer le papier kraft à la corbeille.

**✓ RÉPONSE À RETENIR**

Contrôler et ébarber, appliquer deux couches avec 2 h entre elles, attendre 12 h après la seconde, protéger et caler chaque corbeille, puis fermer le carton.


FormaV - document d'entraînement non officiel

**Question 1.3. À partir du DT 3, identifiez le texte général de prévention auquel l'employeur doit se référer et citez une obligation de prévention applicable à cette situation de travail.**

Le texte général de prévention applicable est le **Code du travail**, notamment ses principes généraux de prévention. L'employeur doit adapter le poste, les équipements de protection et les consignes aux risques effectivement identifiés. Dans cette situation, il doit notamment lire et mettre à disposition la fiche de données de sécurité, assurer la ventilation du poste et fournir des gants adaptés ainsi que des lunettes en cas de projection.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Code du travail : adapter le poste et les protections aux risques, avec ventilation, gants adaptés et lunettes si nécessaire.


FormaV - document d'entraînement non officiel

## 2. Étude technologique, choix des matériaux et calculs

L'épreuve porte sur l'estimation de la finition et des fournitures nécessaires à la commande de 12 corbeilles en osier. Les dimensions, la formule de surface, la consommation du produit, les dimensions des emballages et la quantité de lien par carton sont fournies dans le sujet et les documents techniques.

### Calcul des besoins en produit de finition et en fournitures de conditionnement

**Question 2.1. Convertissez en mètres les dimensions de la corbeille, puis calculez sa surface approximative selon la formule fournie. Présentez le détail du calcul en mètres carrés.**

On convertit les dimensions en mètres en divisant chacune par 1 000 : 320 mm = 0,320 m, 220 mm = 0,220 m et 180 mm = 0,180 m. La surface demandée comprend le fond et les quatre parois, mais ni la face supérieure ouverte ni le relief du tressage. Ainsi, S = (0,320 × 0,220) + 2 × (0,320 × 0,180) + 2 × (0,220 × 0,180). Les trois termes correspondent respectivement au fond, aux deux grandes parois et aux deux petites parois.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Dimensions converties : 0,320 m × 0,220 m × 0,180 m. Surface approximative d'une corbeille : 0,2648 m², pour le fond et les quatre parois.

**Question 2.2. Calculez la surface totale à traiter pour les 12 corbeilles après ajout de la marge de 10 %, puis le volume de finition nécessaire pour deux couches. Arrondissez le résultat au centilitre supérieur et indiquez si un pot de 1 L suffit.**

La surface des 12 corbeilles avant marge vaut 0,2648 × 12 = 3,1776 m². Pour intégrer 10 % de pertes, on multiplie par 1,10 : 3,1776 × 1,10 = 3,49536 m². Le produit nécessaire pour deux couches est donc 3,49536 × 0,12 × 2 = 0,8388864 L. L'arrondi au centilitre supérieur donne 0,84 L. Comme le pot contient 1 L, il couvre la quantité nécessaire.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Surface totale avec marge : 3,49536 m². Besoin pour deux couches : 0,84 L ; un pot de 1 L suffit.

**Question 2.3. Déterminez le nombre de cartons nécessaires pour la commande et calculez la longueur totale de lien à prévoir, marge de 10 % comprise, à raison de 0,75 m par carton. Indiquez les dimensions du carton retenu et justifiez sa compatibilité avec celles de la corbeille.**

| Élément | Valeur |
|---|---|
| Corbeilles | 12 |
| Carton intérieur par corbeille | 360 × 260 × 220 mm |
| Longueur de lien avec marge de 10 % | 9,9 m |


FormaV - document d'entraînement non officiel

Un carton est prévu par corbeille, donc il en faut 12. Le lien représente 12 × 0,75 m, puis on ajoute 10 % de marge. Le carton est compatible : ses dimensions intérieures dépassent celles de la corbeille de 40 mm dans chaque sens, ce qui laisse un espace pour la feuille de protection et le calage en papier kraft froissé, si nécessaire.

**✓ RÉPONSE À RETENIR**

Prévoir 12 cartons de 360 × 260 × 220 mm et 9,9 m de lien. Les dimensions intérieures du carton permettent de loger et protéger chaque corbeille.


FormaV - document d'entraînement non officiel

## 3. Préparation de fabrication et protocole opératoire

Le candidat organise la finition de la commande et le conditionnement des corbeilles sans détériorer les ouvrages. Les documents techniques précisent les caractéristiques du produit prêt à l'emploi, les temps de séchage, les protections et les emballages, tandis que les documents réponses DR 1 et DR 2 sont à compléter.

### Organisation de la finition, contrôle et conditionnement

**Question 3.1. Complétez le DR 1 en indiquant une opération et un critère de passage pour chacune des six étapes. Faites apparaître le contrôle de l'état de surface, l'application des deux couches et le respect du séchage avant emballage.**

Compléter le DR 1 en suivant les six étapes ci-dessous. Avant chaque passage, vérifier le critère indiqué. Préparer d'abord un poste propre et ventilé, puis contrôler l'ouvrage et éliminer tout brin saillant. Appliquer le produit prêt à l'emploi sans le diluer.

| Étape | Opération | Critère de passage |
|---|---|---|
| 1 | Préparer le poste, lire l'étiquette et la FDS, mettre les protections adaptées. | Poste propre et ventilé, matériel prêt. |
| 2 | Contrôler les dimensions et l'état du tressage; couper les brins saillants. | Dimensions conformes à ± 5 mm; aucune pointe ni aspérité coupante. |
| 3 | Appliquer une première couche fine. | Couche transparente et régulière. |
| 4 | Laisser sécher avant la seconde couche. | Attendre 2 h. |
| 5 | Appliquer une seconde couche fine. | Couche transparente et régulière. |
| 6 | Laisser sécher, protéger au papier kraft, caler et fermer le carton. | Attendre 12 h après la seconde couche; surface sèche et ouvrage stable. |

Le délai de 12 h doit être respecté avant toute manipulation et tout emballage. Nettoyer les outils à l'eau après usage.

**DR 1 complété**

| Étape | Opération à réaliser | Contrôle ou critère de passage |
|---|---|---|
| 1 | Préparer poste, lire FDS | Propre, ventilé, protégé |
| 2 | Contrôler, couper les brins | Cotes ± 5 mm, sans pointe |
| 3 | Appliquer la 1re couche fine | Couche régulière |
| 4 | Séchage entre couches | Attendre 2 h |
| 5 | Appliquer la 2e couche fine | Couche régulière |
| 6 | Sécher, protéger, caler, fermer | 12 h; surface sèche, stable |


FormaV - document d'entraînement non officiel

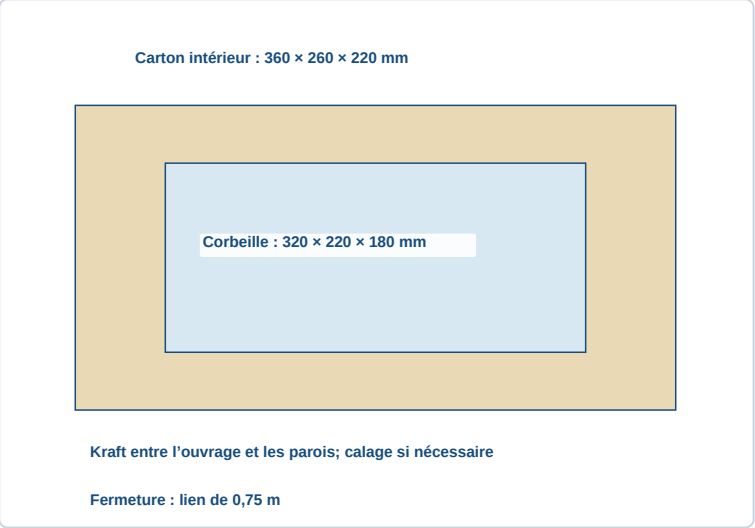
✓ RÉPONSE À RETENIR

DR 1 : préparer et contrôler, appliquer deux couches fines avec 2 h de séchage entre elles, attendre 12 h après la seconde couche, puis protéger, caler et fermer.

**Question 3.2. À partir du DT 2, choisissez les fournitures de protection et de fermeture adaptées. Justifiez votre choix au regard des dimensions des corbeilles, de la protection contre les frottements et de la stabilité dans le carton.**

Retenir un carton simple cannelure de dimensions intérieures **360 × 260 × 220 mm**, une feuille de papier kraft de **500 × 700 mm** par corbeille et un lien de **0,75 m** par carton. Comparées aux dimensions extérieures de la corbeille, les trois dimensions du carton offrent chacune 40 mm de jeu, soit 20 mm de chaque côté si l'ouvrage est centré. La feuille kraft s'interpose entre la corbeille et les parois afin de limiter les frottements. Ajouter du papier kraft froissé si nécessaire pour caler l'ouvrage et empêcher ses déplacements, puis fermer le carton avec le lien.

**Protection et calage dans le carton, schéma non à l'échelle**




✓ RÉPONSE À RETENIR

Carton 360 × 260 × 220 mm, feuille kraft 500 × 700 mm et lien de 0,75 m par corbeille; ajouter du kraft froissé si nécessaire pour stabiliser l'ouvrage.

**Question 3.3. Complétez le DR 2 avec les quantités nécessaires pour 12 corbeilles : produit de finition à prévoir, cartons, feuilles de papier de protection et liens. Détaillez les calculs utiles et indiquez les unités.**

La surface estimée d'une corbeille comprend le fond et les quatre parois : **0,32 × 0,22 + 2 × (0,32 × 0,18) + 2 × (0,22 × 0,18) = 0,2648 m²**. Pour 12 corbeilles, la surface majorée de 10 % est **0,2648 × 12 × 1,10 = 3,49536 m²**. Pour deux couches, le besoin est **3,49536 × 0,12 × 2 = 0,8388864 L**, soit 0,84 L au centilitre supérieur. Le pot de 1 L suffit.


FormaV - document d'entraînement non officiel

| Fourniture | Quantité nécessaire | À acheter ou préparer |
|---|---|---|
| Finition | 0,84 L | 1 pot de 1 L |
| Cartons | 12 | 12 cartons |
| Papier kraft | 12 feuilles | 12 feuilles |
| Liens | 9,9 m avec marge | Préparer 9,9 m au total |

Les emballages sont individuels. Le lien total est calculé sur 12 cartons, puis augmenté de 10 %.

**DR 2 complété**

| Fourniture | Base de calcul | Quantité nécessaire | Quantité à acheter ou à préparer |
|---|---|---|---|
| Produit de finition | Deux couches, consommation indiquée au DT 2 et marge de 10 % | 0,84 L | 1 pot de 1 L |
| Carton | 1 carton par corbeille | 12 | 12 cartons |
| Papier kraft | 1 feuille par corbeille | 12 feuilles | 12 feuilles |
| Lien de fermeture | 0,75 m par carton, marge de 10 % | 9,9 m | 9,9 m |

*Calcul à effectuer par le candidat*

**✓ RÉPONSE À RETENIR**

Prévoir 0,84 L de finition, soit 1 pot de 1 L, 12 cartons, 12 feuilles kraft et 9,9 m de lien.


FormaV - document d'entraînement non officiel

## 4. Prévention et sécurité

Les opérations de finition et de conditionnement se déroulent dans un atelier doté d'une zone ventilée et de consignes de prévention. Le candidat doit identifier les risques liés à l'application de la finition, à la coupe d'un brin saillant et à la manutention des cartons, puis proposer des mesures adaptées.

### Prévention des risques lors de la finition et du conditionnement

**Question 4.1. Pour l'application de la finition, indiquez deux risques professionnels et associez à chacun une mesure de prévention adaptée.**

L'application expose au contact direct avec le produit et à des projections. Deux risques sont à prévenir :

- **Contact avec la peau :** porter des gants adaptés, éviter le contact et se laver les mains après le travail.
- **Projection dans les yeux :** porter des lunettes en cas de risque de projection. Lire l'étiquette et la fiche de données de sécurité avant emploi, puis travailler dans la zone ventilée prévue.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Gants contre le contact cutané ; lunettes en cas de projection ; lecture préalable de la fiche de sécurité et travail en zone ventilée.

**Question 4.2. Un brin d'osier dépasse du bord et présente une extrémité coupante. Décrivez la conduite à tenir pour supprimer le danger sans détériorer l'ouvrage, puis indiquez le contrôle à effectuer avant conditionnement.**

1. Installer la corbeille sur un support stable et utiliser un outil de coupe adapté.
2. Couper proprement le brin saillant, sans entamer les brins voisins ni défaire le tressage ; diriger la lame à l'opposé du corps.
3. Retirer le brin coupé et les déchets du poste.
4. Avant conditionnement, contrôler le bord et la zone coupée : aucun brin libre, pointe ni aspérité coupante ne doit rester. Effectuer le contrôle visuellement et avec prudence pour éviter de se blesser.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Couper le brin sur support stable, lame dirigée à l'opposé du corps, puis vérifier l'absence de brin libre ou d'extrémité coupante.

**Question 4.3. Indiquez deux règles à appliquer pour déplacer ou empiler les cartons préparés afin de limiter les risques pour les personnes et les ouvrages.**

Lors du déplacement, garder une prise stable et choisir un déplacement adapté afin d'éviter l'effort excessif ou la chute du carton. Pour l'empilage, vérifier que la pile reste stable et respecte la hauteur autorisée dans l'atelier. Ces précautions limitent les risques pour les personnes et empêchent les cartons de tomber ou de déstabiliser les ouvrages conditionnés.


FormaV - document d'entraînement non officiel

**✓ RÉPONSE À RETENIR**

Déplacer les cartons avec une prise stable ; les empiler de façon stable, sans dépasser la hauteur autorisée.


FormaV - document d'entraînement non officiel

# Ce qu'il faut retenir de ce sujet ( Édition 2026 )

**Bilan de l'épreuve :** Cette épreuve EP1 du CAP Vannerie, Édition 2026, porte le code FV-ENT-VAN-EP1 et dure 3 heures, coefficient 4. À partir d'une commande de 12 corbeilles rectangulaires en osier, elle évalue l'analyse des exigences, le calcul des surfaces et fournitures, le protocole de finition et de conditionnement, ainsi que la prévention des risques professionnels.

### Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- La surface approximative est S = L × l + 2(L × h) + 2(l × h), avec les dimensions converties en mètres.
- Le besoin en finition se calcule par V = Stotal × c × n, où c est la consommation par couche et n le nombre de couches.
- Appliquer deux couches fines, attendre 2 h entre elles, puis 12 h après la seconde couche avant manipulation et emballage.
- Prévoir un carton, une feuille de papier kraft et 0,75 m de lien par corbeille, avec la marge de lien demandée.

### Points de vigilance & attentes du jury

- Convertir les dimensions en mètres avant le calcul de surface et inscrire les unités à chaque étape.
- Ajouter la marge de 10 % à la surface totale et à la longueur de lien lorsque la consigne le demande.
- Vérifier la compatibilité des dimensions du carton et prévoir une protection contre les frottements ainsi qu'un calage.
- Compléter et rendre les DR 1 et DR 2 avec les calculs, les unités et les quantités à acheter ou à préparer.

## Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

**Q : Comment calculer la surface approximative à traiter pour une corbeille ?**

Convertissez d'abord L, l et h en mètres. Appliquez ensuite S = L × l + 2(L × h) + 2(l × h), qui comprend le fond et les quatre parois, mais exclut la face supérieure ouverte et la tranche du bord.

**Q : Quels temps de séchage faut-il respecter pour la finition ?**

Le produit s'applique en deux couches fines et ne doit pas être dilué. Attendez 2 heures entre les couches, puis 12 heures après la seconde couche avant de manipuler et d'emballer les corbeilles.

**Q : Comment organiser son temps dans cette épreuve de trois heures ?**

Les quatre parties valent respectivement 4, 6, 6 et 4 points. Prévoyez du temps pour détailler les calculs et compléter les deux documents réponses, DR 1 et DR 2, qui sont à rendre avec la copie.

**Q : Quelles exigences de notation et de prévention faut-il garder à l'esprit ?**

Appuyez vos réponses sur les documents techniques, détaillez les calculs et indiquez les unités. Pour la prévention, le sujet renvoie au Code du travail et à ses principes généraux, sans imposer de norme de construction ou de calcul structurel à la corbeille.

Sujet associé **associé (PDF) :** https://capvannerie.fr/assets/annales/cap-vannerie/Finition et conditionnement des ouvrages/2026/CAP (Vannerie) - Finition et conditionnement des ouvrages - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

**Ressources CAP (Vannerie) :** Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen



FormaV - document d'entraînement non officiel

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.