CAP (Vannerie)

SUJET D'ENTRAÎNEMENT NON OFFICIEL

Sujet rédigé par FormaV avec l'aide d'outils d'intelligence artificielle, pour s'entraîner. Ce document n'a pas été donné à l'examen : ce n'est ni un sujet officiel ni une annale de session. Les entreprises, données et documents qu'il contient sont fictifs.

Les sujets officiels des sessions passées et nos sujets d'entraînement sont classés sur https://capvannerie.fr/annales-sujets-et-corriges

Document mis en ligne par FormaV®. Reproduction ou diffusion sans autorisation interdite.

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE

VANNERIE

ÉDITION 2026

ÉPREUVE EP1 : ANALYSE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE

Coefficient : 4 Durée : 3 heures

Aucun document ou matériel autorisé en dehors de ceux fournis avec le sujet.

Composition de l'épreuve	Support
PARTIE 1 : Analyse fonctionnelle et réglementaire (4 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 2 : Étude technologique, choix des matériaux et calculs (6 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 3 : Préparation de fabrication et protocole opératoire (6 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 4 : Prévention et sécurité (4 points)	Dossier Questionnement
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES (DT 1, DT 2, DT 3)	Fourni avec le sujet
DOCUMENTS RÉPONSES (DR 1, DR 2) : À RENDRE AVEC LA COPIE	Fin de sujet

L'usage de la calculatrice n'est pas autorisé.

Ce sujet comporte 9 pages numérotées de 1/9 à 9/9.
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

LES DOCUMENTS RÉPONSES SITUÉS EN FIN DE DOSSIER SONT À COMPLÉTER ET À RENDRE OBLIGATOIREMENT AVEC LA COPIE.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER SUJET

MISE EN SITUATION PROFESSIONNELLE ET CAHIER DES CHARGES : ATELIER DES SAULES, SAINT-LAURENT-DE-LA-PRÉE, CHARENTE-MARITIME

L'Atelier des Saules doit livrer à la boutique Les Embruns une commande de 12 corbeilles rectangulaires en osier, destinées à la présentation d'objets non alimentaires. Les ouvrages sont tressés, contrôlés et prêts pour les opérations de finition et de conditionnement.

Le cahier des charges impose une finition transparente en deux couches, l'absence de brin saillant ou de défaut coupant, le respect du temps de séchage indiqué par la fiche produit, puis un conditionnement individuel protégeant les corbeilles pendant le transport. Les dimensions nominales de chaque corbeille sont données dans le DT 1. Les données sur le produit de finition, les emballages et les consignes d'atelier figurent dans les documents techniques DT 1 à DT 3.

Vous analysez l'organisation du travail, les besoins en matière et en emballage, le protocole de finition et les mesures de prévention nécessaires. Toute réponse doit s'appuyer sur les données fournies dans le sujet.

PARTIE 1 : Analyse fonctionnelle et réglementaire (4 points)

Prise en compte de la commande et critères de conformité

À partir du cahier des charges et des DT 1 à DT 3, analysez les exigences applicables à la commande avant la finition et le conditionnement.

1.1 (1,5 point) Relevez trois exigences du client qui devront être vérifiées avant la mise en carton. Pour chacune, indiquez un contrôle concret réalisable à l'atelier.

1.2 (1,5 point) Indiquez les opérations à effectuer, dans leur ordre logique, entre la réception des corbeilles tressées et la fermeture des cartons. Justifiez l'ordre retenu par une contrainte de finition ou de conditionnement.

1.3 (1 point) À partir du DT 3, identifiez le texte général de prévention auquel l'employeur doit se référer et citez une obligation de prévention applicable à cette situation de travail.

PARTIE 2 : Étude technologique, choix des matériaux et calculs (6 points)

Calcul des besoins en produit de finition et en fournitures de conditionnement

Les dimensions et données de consommation sont fournies dans les documents techniques. Pour l'estimation de surface, on ne tient pas compte de la face supérieure ouverte ni de la tranche du bord. La marge de 10 % couvre les pertes d'application et les variations de surface. Les calculs peuvent être présentés avec les formules suivantes : surface développée approximative d'une corbeille rectangulaire, $S = L \times l + 2(L \times h) + 2(l \times h)$; besoin total en produit, $V = S_{total} \times c \times n$, où c est la consommation par couche et n le nombre de couches.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Données de calcul de la commande

Donnée	Valeur	Unité
Nombre de corbeilles	12	pièces
Longueur extérieure L	320	mm
Largeur extérieure l	220	mm
Hauteur extérieure h	180	mm
Consommation de finition	0,12	L/m²/couche
Nombre de couches	2	couches
Marge de consommation	10	%

Données issues du cahier des charges et des fiches techniques fournies.

2.1 (2 points) Convertissez les dimensions en mètres, puis calculez la surface approximative d'une corbeille selon la formule fournie. Présentez le détail du calcul en m^2.

2.2 (2 points) Calculez la surface totale à traiter pour les 12 corbeilles après ajout de la marge de 10 %, puis le volume de finition nécessaire pour deux couches. Arrondissez le résultat au centilitre supérieur. Indiquez si un pot de 1 L suffit.

2.3 (2 points) Déterminez le nombre de cartons nécessaires pour la commande. Calculez la longueur totale de lien de fermeture à prévoir, marge de 10 % comprise, si chaque carton nécessite 0,75 m de lien. Indiquez les dimensions du carton retenu et justifiez sa compatibilité avec celles de la corbeille.

PARTIE 3 : Préparation de fabrication et protocole opératoire (6 points)

Organisation de la finition, contrôle et conditionnement

Vous préparez le poste pour traiter la commande sans détériorer les ouvrages. Les valeurs d'application, de séchage et de conditionnement sont celles des DT 2 et DT 3. Le produit est prêt à l'emploi : il ne doit pas être dilué.

Ordre opératoire à compléter

Étape	Opération à réaliser	Contrôle ou critère de passage
1	.....	.....
2	.....	.....
3	.....	.....
4	.....	.....
5	.....	.....
6	.....	.....

Document réponse associé : DR 1.

FormaV - document d'entraînement non officiel

3.1 (2 points) Complétez le DR 1 en indiquant une opération et un critère de passage pour chaque étape. Faites apparaître le contrôle de l'état de surface, l'application des deux couches et le respect du séchage avant emballage.

3.2 (2 points) À partir du DT 2, choisissez les fournitures de protection et de fermeture adaptées. Justifiez votre choix au regard des dimensions des corbeilles, de la protection contre les frottements et de la stabilité dans le carton.

3.3 (2 points) Complétez le DR 2 avec les quantités nécessaires pour 12 corbeilles : produit de finition à prévoir, cartons, feuilles de papier de protection et liens. Détaillez les calculs utiles et indiquez les unités.

PARTIE 4 : Prévention et sécurité (4 points)

Prévention des risques lors de la finition et du conditionnement

Les opérations se déroulent dans l'atelier décrit au DT 3. Répondez en vous appuyant sur les risques et les moyens de prévention indiqués dans ce document.

4.1 (1,5 point) Pour l'application de la finition, indiquez deux risques professionnels et associez à chacun une mesure de prévention adaptée.

4.2 (1,5 point) Un brin d'osier dépasse du bord et présente une extrémité coupante. Décrivez la conduite à tenir pour supprimer le danger sans détériorer l'ouvrage, puis indiquez le contrôle à effectuer avant conditionnement.

4.3 (1 point) Indiquez deux règles à appliquer pour déplacer ou empiler les cartons préparés afin de limiter les risques pour les personnes et les ouvrages.

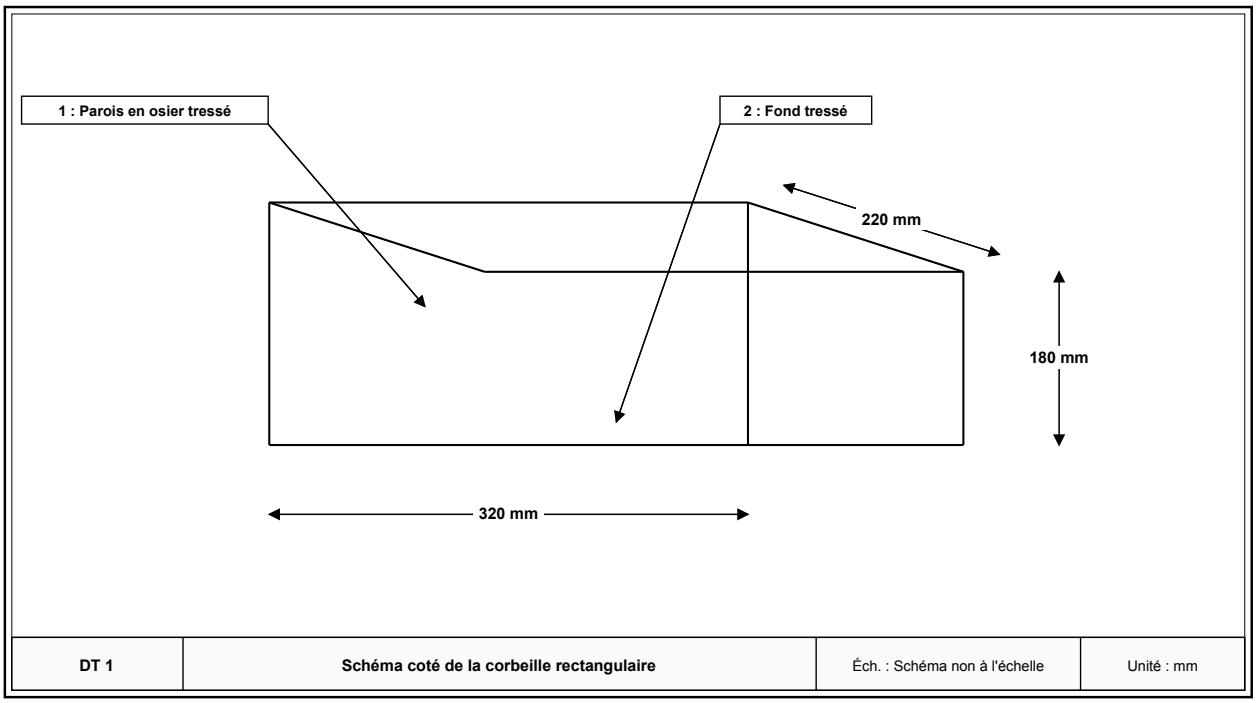
FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES

Documents ressources nécessaires à la résolution du sujet

DT 1 : DIMENSIONS ET REPRÉSENTATION DE LA CORBEILLE

Corbeille rectangulaire tressée en osier, sans anse, destinée à la présentation d'objets non alimentaires. Dimensions extérieures nominales : longueur 320 mm, largeur 220 mm, hauteur 180 mm. La base et les quatre parois sont à traiter. La face supérieure est ouverte. Les mesures sont prises hors tout. Tolérance dimensionnelle admise pour le contrôle de cette commande : ± 5 mm sur chaque dimension. Le calcul de surface demandé est une estimation simplifiée ; il ne tient pas compte du relief du tressage.



DT 1	Schéma coté de la corbeille rectangulaire	Éch. : Schéma non à l'échelle	Unité : mm

Critères de réception de l'ouvrage fini

Point contrôlé	Critère d'acceptation
Dimensions hors tout	320 × 220 × 180 mm, tolérance ± 5 mm
État du tressage	Aucun brin libre ou extrémité coupante
Finition	Deux couches transparentes régulières, surface sèche avant emballage
Conditionnement	Une corbeille protégée par carton et calée contre les déplacements

Exigences du cahier des charges de la commande.

DT 2 : FICHE TECHNIQUE DE FINITION ET FOURNITURES DE CONDITIONNEMENT

Finition aqueuse transparente, prête à l'emploi et adaptée aux ouvrages décoratifs en fibres végétales. Données de la fiche technique fournie avec la commande : consommation indicative 0,12 L/m² par couche ; application de deux couches fines ; séchage entre couches : 2 h ; séchage

FormaV - document d'entraînement non officiel

avant manipulation et emballage : 12 h après la seconde couche, dans les conditions normales de l'atelier. Ne pas diluer. Nettoyer les outils à l'eau immédiatement après usage. Le fabricant indique que le produit ne convient pas aux objets destinés au contact alimentaire.

Emballage retenu : carton simple cannelure, dimensions intérieures 360 × 260 × 220 mm, un carton par corbeille. Protection : une feuille de papier kraft de 500 × 700 mm par corbeille, disposée entre l'ouvrage et les parois du carton. Calage complémentaire en papier kraft froissé si nécessaire. Fermeture : un lien de 0,75 m par carton. Prix d'achat pour l'estimation de la commande : finition, pot de 1 L à 18,40 € ; carton, 1,20 € l'unité ; feuille kraft, 0,18 € l'unité ; lien, 0,06 € par mètre.

Caractéristiques techniques et données de commande

Élément	Caractéristique ou valeur	Unité ou remarque
Produit de finition	Aqueux, transparent, prêt à l'emploi	Ne pas diluer
Consommation	0,12	L/m²/couche
Application	2 couches fines	Respecter le temps de séchage
Séchage entre couches	2	heures
Délai avant emballage	12	heures après la seconde couche
Carton intérieur	360 × 260 × 220	mm, un par corbeille
Papier kraft	500 × 700	mm, une feuille par corbeille
Lien de fermeture	0,75	m par carton
Prix du pot de finition	18,40	€ pour 1 L
Prix du carton	1,20	€ par unité
Prix d'une feuille kraft	0,18	€ par unité
Prix du lien	0,06	€ par mètre

Données communiquées avec la fiche produit et le cahier des charges.

DT 3 : ORGANISATION DU POSTE ET PRÉVENTION DES RISQUES

Le poste de finition est aménagé dans une zone dédiée, ventilée et maintenue propre. La fiche de données de sécurité du produit est mise à disposition dans l'atelier. Les consignes locales imposent de lire l'étiquette et la fiche de données de sécurité avant emploi, de porter des gants de protection adaptés et des lunettes en cas de risque de projection, d'éviter le contact avec la peau et les yeux, et de se laver les mains après le travail. Toute projection ou dégradation de l'emballage du produit doit être signalée selon la procédure de l'atelier.

Les outils de coupe sont rangés et utilisés sur un support stable, en dirigeant la lame à l'opposé du corps. Les brins coupés sont retirés du poste. Les ouvrages doivent être contrôlés après coupe afin de vérifier qu'aucune pointe ni aspérité coupante ne subsiste. Les cartons sont déplacés en gardant une prise stable ; les piles doivent rester stables et ne pas dépasser la hauteur autorisée par l'organisation de l'atelier.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Le cadre général de prévention des risques professionnels relève du Code du travail, notamment des principes généraux de prévention. Le poste, les équipements de protection et les consignes doivent être adaptés aux risques effectivement identifiés. Aucune norme de construction de bâtiment ni norme de calcul structurel ne s'applique à la corbeille décrite dans ce sujet.

Situation de travail et mesures de prévention disponibles

Opération	Risque possible	Mesure ou consigne fournie
Application de la finition	Contact avec le produit ou projection	Lire la fiche de données de sécurité, ventiler, porter les protections adaptées
Coupe d'un brin saillant	Coupure par la lame ou par l'extrémité du brin	Support stable, lame dirigée à l'opposé du corps, contrôle de l'ouvrage après coupe
Manipulation des cartons	Effort excessif ou chute d'un carton	Prise stable, déplacement adapté, empilage stable selon les consignes de l'atelier
Nettoyage du poste	Contact avec des résidus ou des outils coupants	Retirer les brins coupés, ranger les outils et nettoyer selon les consignes

Consignes de prévention communiquées par l'atelier.

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 1 : Protocole opératoire de finition et de conditionnement **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Complétez le tableau pour répondre à la question 3.1. Indiquez une opération et un critère de passage à chaque étape. Le document est à rendre avec la copie.

Ordre opératoire

Étape	Opération à réaliser	Contrôle ou critère de passage
1	.....	.....
2	.....	.....
3	.....	.....
4	.....	.....
5	.....	.....
6	.....	.....

Une ligne par étape de travail.

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 2 : Nomenclature et feuille de besoins — **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Complétez les quantités pour la commande de 12 corbeilles. Présentez les calculs nécessaires et reportez les unités. Pour le produit de finition, retenez le nombre entier de pots de 1 L qu'il faut acheter. Pour les liens, ajoutez la marge de 10 % demandée en question 2.3.

Feuille de besoins pour la commande

Fourniture	Base de calcul	Quantité nécessaire	Quantité à acheter ou à préparer
Produit de finition	Deux couches, consommation indiquée au DT 2 et marge de 10 %	.....	.....
Carton	1 carton par corbeille	.....	.....
Papier kraft	1 feuille par corbeille	.....	.....
Lien de fermeture	0,75 m par carton, marge de 10 %	.....	.....

Calcul à effectuer par le candidat.

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.