CAP (Vannerie)

CORRIGÉ D'UN SUJET D'ENTRAÎNEMENT (NON OFFICIEL)

Proposition de corrigé rédigée par FormaV avec l'aide d'outils d'intelligence artificielle, pour un sujet d'entraînement FormaV. Ce n'est pas un document officiel de l'examen ; il peut contenir des erreurs.

Les sujets officiels des sessions passées et nos sujets d'entraînement sont classés sur https://capvannerie.fr/annales-sujets-et-corriges

Document mis en ligne par FormaV®. Reproduction ou diffusion sans autorisation interdite.

CAP Vannerie - EP1, partie écrite : préparation

Édition 2026 • Code sujet : FV-ENT-VANN-EP1 • Durée : **3 heures** • Coefficient : **10 pour l'EP1 complète**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. **Analyse fonctionnelle et réglementaire de la corbeille** (3 questions) — **Page 3**

2. **Choix des végétaux et calcul des longueurs et du coût** (4 questions) — **Page 5**

3. **Préparation de fabrication, contrôles et gestion des chutes** (3 questions) — **Page 7**

4. **Prévention des risques et sécurité à l'atelier** (3 questions) — **Page 9**

5. **Ce qu'il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ)** (Synthèse & Q&A Examen) — **Page 11**

Sujet associé **(PDF) :** https://capvannerie.fr/assets/annales/cap-vannerie/Préparation, matériels et sécurité/2026/CAP (Vannerie) - Préparation, matériels et sécurité - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

FormaV - document d'entraînement non officiel

1. Analyse fonctionnelle et réglementaire de la corbeille

L'atelier Les Brins du Marais prépare une corbeille ronde en osier, sans anse, destinée à recevoir des fruits secs. Il faut caractériser l'ouvrage selon le cahier des charges et les documents techniques, puis rappeler les obligations générales de prévention.

Partie 1

Question 1.1. Relevez les quatre caractéristiques dimensionnelles ou géométriques qui permettent de contrôler la corbeille terminée. Pour chacune, indiquez la valeur attendue et, lorsqu'elle est fournie, la tolérance applicable.

Caractéristique contrôlée	Valeur attendue	Tolérance
Diamètre extérieur du fond circulaire	220 mm	± 5 mm
Diamètre extérieur maximal de la paroi	280 mm	± 5 mm
Hauteur finie, du dessous du fond au sommet de la bordure	160 mm	± 5 mm
Bordure	Régulière, stable et sans extrémité saillante	Non chiffrée

Ces exigences sont propres à cette commande. Les diamètres se contrôlent sur l'ouvrage fini ; la hauteur se mesure du dessous du fond au sommet de la bordure.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Fond : Ø 220 ± 5 mm ; diamètre maximal : 280 ± 5 mm ; hauteur : 160 ± 5 mm ; bordure régulière, stable et sans extrémité saillante.

Question 1.2. À partir du cahier des charges et de DT 2, indiquez le matériau principal, l'état de préparation requis avant tressage et la finition prévue. Justifiez en une phrase pourquoi aucun produit de finition n'est appliqué.

Le matériau principal est l'osier. Le lot étant sec, l'immerger pendant 24 heures, l'égoutter, puis le laisser ressuyer 30 minutes. Vérifier la souplesse d'un brin représentatif avant le tressage.

La finition prévue est un ouvrage propre, avec les extrémités coupées et sans produit appliqué. Aucun produit de finition n'est utilisé, conformément au cahier des charges de cette commande.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Osier trempé 24 h, égoutté et ressuyé 30 min ; ouvrage propre, sans produit de finition.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Question 1.3. En vous appuyant sur DT 3, citez une obligation générale de prévention applicable à l'atelier et précisez pourquoi le cahier des charges de la corbeille ne remplace pas l'évaluation des risques professionnels.

Le Code du travail impose à l'employeur d'évaluer les risques professionnels et de mettre en œuvre des mesures de prévention adaptées. Les consignes de l'atelier complètent cette démarche.

Le cahier des charges décrit le produit et ses dimensions, mais ne recense pas les risques liés aux tâches, aux outils ou à l'organisation du poste. Il ne remplace donc pas l'évaluation des risques professionnels de l'entreprise.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> L'employeur évalue les risques professionnels et met en place une prévention adaptée ; les spécifications de la corbeille ne remplacent pas cette évaluation.

FormaV - document d'entraînement non officiel

2. Choix des végétaux et calcul des longueurs et du coût

La fabrication s’appuie sur une nomenclature de montants et de brins, leurs longueurs de coupe, leurs calibres et des prix de référence au mètre linéaire. Les calculs doivent intégrer une réserve de préparation de 10 %, sans arrondi à des conditionnements commerciaux.

Partie 2

Question 2.1. À l’aide de DT 2, choisissez les calibres d’osier adaptés aux montants, aux brins de fond et de paroi, puis aux brins de bordure. Indiquez une caractéristique de qualité à vérifier avant débit.

Selon DT 2, choisir des montants de fond et croisés de 6 à 8 mm, des montants de paroi de 5 à 7 mm, des brins de fond et de paroi de 3 à 4 mm, et des brins de bordure de 5 à 6 mm. Avant débit, vérifier que les montants sont droits et sans casse ni défaut important. Tester la souplesse des brins de tressage par une flexion sans rupture ; vérifier aussi que les brins de bordure sont souples et sans fente.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Montants de fond : 6 à 8 mm ; montants de paroi : 5 à 7 mm ; brins de tressage : 3 à 4 mm ; bordure : 5 à 6 mm. Vérifier rectitude, souplesse et absence de défaut ou de fente.

Question 2.2. Complétez la feuille de débit DR 1. Pour chaque famille d’éléments, calculez la longueur utile totale en mètres, puis la longueur à prévoir avec 10 % de réserve selon L prévue = L utile × 1,10. Présentez les résultats au centième de mètre.

Convertir les longueurs de coupe en mètres, multiplier par les quantités, puis appliquer le coefficient 1,10 à chaque longueur utile totale. Les lignes du DR 1 regroupent les familles de montants et de brins de fond et de paroi. Les totaux sont obtenus en additionnant les longueurs exactes des trois familles, avant leur présentation au centième de mètre.

Famille	Quantités et longueurs unitaires	Longueur utile totale	Avec réserve de 10 %	Prix de référence
Montants de fond et de paroi	8 × 450 mm ; 8 × 350 mm ; 16 × 500 mm	14,40 m	15,84 m	0,12 €/m
Brins de fond et de paroi	6 × 1 000 mm ; 10 × 950 mm	15,50 m	17,05 m	0,08 €/m
Brins de bordure	2 × 850 mm	1,70 m	1,87 m	0,15 €/m
Total	50 éléments	31,60 m	34,76 m	

FormaV - document d'entraînement non officiel

DR 1 complété : longueurs utiles et réserves

Famille d'éléments	Quantité	Longueur unitaire	Longueur utile totale (m)	Longueur avec réserve (m)	Prix de référence (€/m)
Montants de fond et de paroi	8 + 8 + 16	450 mm ; 350 mm ; 500 mm	14,40 m	15,84 m	0,12
Brins de fond et de paroi	6 + 10	1 000 mm ; 950 mm	15,50 m	17,05 m	0,08
Brins de bordure	2	850 mm	1,70 m	1,87 m	0,15
TOTAL	.....	.....	31,60 m	34,76 m	.....

✓ RÉPONSE À RETENIR

Montants : 14,40 m utiles, 15,84 m avec réserve ; tressage : 15,50 m, 17,05 m ; bordure : 1,70 m, 1,87 m. Total : 31,60 m utiles, 34,76 m à prévoir.

Question 2.3. Calculez la longueur utile totale de végétaux, la longueur totale à prévoir avec la réserve de 10 %, puis le taux de chute correspondant à cette réserve selon T chute = (L prévue - L utile) / L prévue × 100. Présentez le taux au dixième de pour cent.

Les longueurs utiles des trois familles totalisent 14,40 + 15,50 + 1,70 = 31,60 m. La longueur à prévoir est 31,60 × 1,10 = 34,76 m. La réserve représente donc 34,76 − 31,60 = 3,16 m. Selon la formule du sujet, le taux de chute est calculé sur la longueur prévue : (34,76 − 31,60) ÷ 34,76 × 100 = 9,1 % au dixième.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Longueur utile totale : 31,60 m ; longueur avec réserve : 34,76 m ; taux de chute : 9,1 %.

Question 2.4. Calculez le coût prévisionnel des végétaux, réserve de 10 % comprise, en appliquant à chaque famille le prix de référence indiqué dans le tableau. Présentez le résultat au centime d'euro.

Appliquer le prix au mètre à la longueur de chaque famille après ajout de la réserve : montants, 15,84 × 0,12 = 1,9008 € ; brins de fond et de paroi, 17,05 × 0,08 = 1,364 € ; bordure, 1,87 × 0,15 = 0,2805 €. La somme des coûts est 3,5453 €. L'arrondi au centime donne le coût prévisionnel demandé.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Coût prévisionnel total, réserve de 10 % comprise : 3,55 € pour 34,76 m prévus.

FormaV - document d'entraînement non officiel

3. Préparation de fabrication, contrôles et gestion des chutes

Le lot d'osier fourni est sec et doit suivre le protocole de préparation propre à cette commande avant le tressage. Il faut ordonner les étapes de fabrication, définir des contrôles de conformité et trier les chutes selon les consignes de l'atelier.

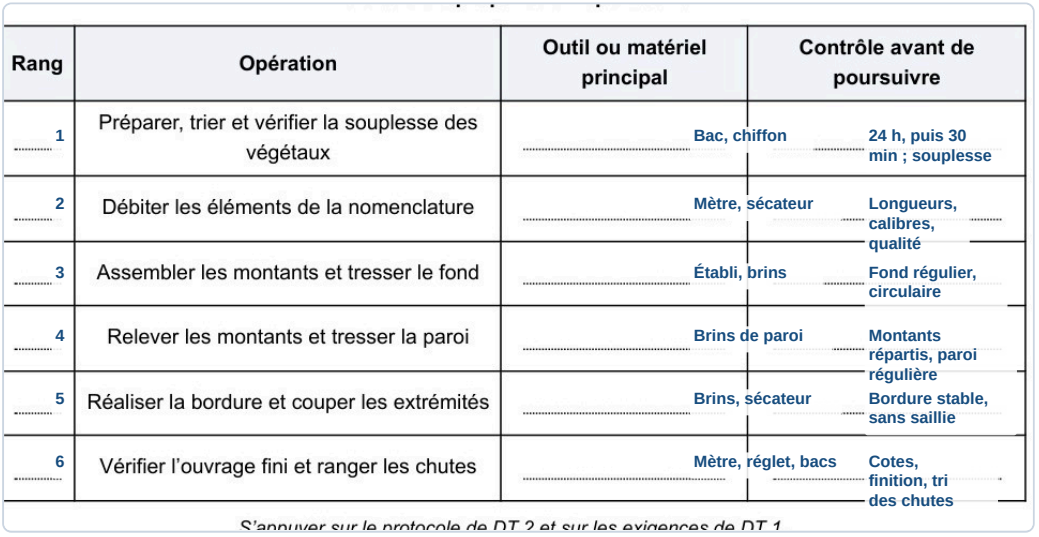
Partie 3

Question 3.1. Complétez DR 2 en ordonnant les opérations de fabrication. Pour chaque opération, indiquez l'outil ou le matériel principal et un contrôle à effectuer avant de poursuivre, de la préparation des végétaux à la vérification de l'ouvrage fini.

Rang	Opération	Outil ou matériel	Contrôle avant de poursuivre
1	Préparer, trier et assouplir les végétaux	Bac de trempage, chiffon	Immersion 24 h, égouttage, ressuyage 30 min ; brin représentatif souple
2	Débiter les éléments de la nomenclature	Mètre, réglet, crayon, sécateur	Longueurs et calibres adaptés ; tiges sans défaut important
3	Assembler les montants et tresser le fond	Établi, brins de fond	Fond régulier et circulaire
4	Relever et répartir les montants, tresser la paroi	Brins de paroi	Montants bien répartis ; paroi régulière
5	Réaliser la bordure et couper les extrémités	Brins de bordure, sécateur	Bordure régulière et stable, sans brin saillant
6	Contrôler l'ouvrage fini et trier les chutes	Mètre ruban, réglet, bacs de tri	Dimensions et finition conformes ; chutes triées

Respecter cet ordre : l'immersion et le ressuyage prescrits pour ce lot sec précèdent le tressage.

DR 2 complété : rangs, matériel et contrôles



Rang	Opération	Outil ou matériel principal	Contrôle avant de poursuivre
1	Préparer, trier et vérifier la souplesse des végétaux	Bac, chiffon	24 h, puis 30 min ; souplesse
2	Débiter les éléments de la nomenclature	Mètre, sécateur	Longueurs, calibres, qualité
3	Assembler les montants et tresser le fond	Établi, brins	Fond régulier, circulaire
4	Relever les montants et tresser la paroi	Brins de paroi	Montants répartis, paroi régulière
5	Réaliser la bordure et couper les extrémités	Brins, sécateur	Bordure stable, sans saillie
6	Vérifier l'ouvrage fini et ranger les chutes	Mètre, réglet, bacs	Cotes, finition, tri des chutes

S'appuyer sur le protocole de DT 2 et sur les exigences de DT 1.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Préparer et assouplir, débiter, tresser le fond puis la paroi, réaliser la bordure, contrôler l'ouvrage et trier les chutes.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Question 3.2. Indiquez les contrôles à effectuer sur le fond, la paroi et la bordure pour vérifier la conformité au cahier des charges. Pour le contrôle dimensionnel, précisez les instruments adaptés et les valeurs à relever.

Contrôler les dimensions de l'ouvrage terminé avec un réglet ou un mètre ruban. Pour chaque diamètre, mesurer en travers de l'ouvrage ; mesurer la hauteur du dessous du fond au sommet de la bordure.

- **Fond :** diamètre extérieur 220 mm ± 5 mm, soit 215 à 225 mm ; vérifier qu'il est circulaire.
- **Paroi :** diamètre extérieur au point le plus large 280 mm ± 5 mm, soit 275 à 285 mm ; tressage régulier.
- **Hauteur :** 160 mm ± 5 mm, soit 155 à 165 mm.
- **Bordure :** régulière et stable, sans extrémité saillante.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Fond : Ø 220 ± 5 mm ; diamètre maximal : 280 ± 5 mm ; hauteur : 160 ± 5 mm ; bordure régulière, stable et sans extrémité saillante.

Question 3.3. Décrivez la conduite à tenir pour les chutes d'osier réutilisables et les chutes non réutilisables, conformément aux consignes de l'atelier données dans DT 2.

Trier les chutes après la fabrication. Déposer les chutes propres, suffisamment longues et non fendues dans le bac identifié « réemploi osier ». Mettre les chutes trop courtes, souillées ou inutilisables dans le contenant de déchets végétaux prévu par l'atelier. Garder les deux catégories séparées pour permettre le réemploi et l'évacuation appropriée.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Chutes propres, assez longues et non fendues : bac « réemploi osier ». Chutes trop courtes, souillées ou inutilisables : contenant de déchets végétaux.

FormaV - document d'entraînement non officiel

4. Prévention des risques et sécurité à l’atelier

La préparation et la réalisation de la corbeille comportent notamment des opérations de coupe, de manipulation des brins et de trempage. Les réponses doivent associer les risques de ces situations à des mesures de prévention concrètes et adaptées.

Partie 4

Question 4.1. Relevez trois risques présents pendant la préparation ou la réalisation de la corbeille. Pour chacun, indiquez une situation susceptible de le provoquer.

DT 3 associe les risques ci-dessous aux opérations de préparation et de fabrication. La situation indiquée pour chacun montre comment le risque peut survenir au poste.

Risque	Situation susceptible de le provoquer
Coupure ou piqûre	Débit au sécateur ou au couteau.
Égratignure ou écharde	Manipulation de brins ou de pointes d’osier.
Glissade	Projection d’eau au sol pendant le trempage ou l’égouttage.

Ces trois exemples proviennent des situations explicitement recensées dans le document.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Coupe : coupure ou piqûre. Manipulation des brins : égratignure ou écharde. Trempage et égouttage : glissade sur sol mouillé.

Question 4.2. Proposez une mesure de prévention adaptée à chacun des trois risques relevés en 4.1. Votre réponse doit distinguer l’organisation du poste, l’utilisation de l’outillage et la protection de la personne lorsque cela est pertinent.

Les mesures suivantes répondent aux risques présentés en 4.1 et reprennent les consignes de DT 3. Elles portent sur l’organisation du poste, l’usage de l’outil et, lorsque cela est prévu, la protection de la personne.

- **Coupure ou piqûre :** stabiliser les végétaux, orienter la coupe à l’écart du corps et des mains, puis ranger l’outil.
- **Égratignure ou écharde :** trier les brins, garder le poste dégagé et porter la protection adaptée si l’évaluation du poste le prévoit.
- **Glissade :** égoutter au-dessus du bac, essuyer immédiatement toute projection et dégager la circulation.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Stabiliser les végétaux et éloigner l’outil du corps ; trier les brins et porter la protection prévue ; égoutter au-dessus du bac et essuyer aussitôt le sol.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Question 4.3. Indiquez les mesures à prendre en cas de projection d’eau au sol et de petite coupure lors de la préparation des végétaux. Précisez à qui signaler l’incident.

En cas de projection d’eau, essuyer immédiatement le sol et maintenir la circulation dégagée pour prévenir une glissade. Signaler la projection au responsable de l’atelier.

En cas de petite coupure, arrêter le travail, prévenir le responsable et appliquer la procédure de premiers secours de l’atelier. Le signalement permet de prendre en charge l’incident conformément aux consignes de DT 3.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Essuyer immédiatement l’eau et signaler l’incident au responsable. Pour la coupure : arrêter le travail, prévenir le responsable et appliquer la procédure de premiers secours.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Édition 2026)

Bilan de l'épreuve : Cette épreuve écrite de CAP Vannerie, Édition 2026, porte le code FV-ENT-VANN-EP1 et dure 3 heures. Le coefficient 10 concerne l'EP1 complète. Le sujet prépare la fabrication d'une corbeille ronde en osier : analyse des exigences, choix et calcul des végétaux, organisation des opérations, contrôles de conformité et prévention des risques en atelier.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- Pour le lot sec de cette commande, immerger l'osier 24 heures, l'égoutter puis le laisser ressuyer 30 minutes avant le tressage.
- La longueur à prévoir avec réserve se calcule par L prévue = L utile × 1,10, sans arrondi à des conditionnements commerciaux.
- Le taux de chute de préparation se calcule par (L prévue - L utile) / L prévue × 100.
- Les exigences sont un fond de Ø 220 mm ± 5 mm, un diamètre maximal de 280 mm ± 5 mm et une hauteur de 160 mm ± 5 mm, avec une bordure régulière sans extrémité saillante.

Points de vigilance & attentes du jury

- Distinguer les calibres selon l'usage : montants, brins de tressage et brins de bordure.
- Convertir les longueurs en mètres et appliquer la réserve de 10 % à chaque famille avant de calculer le coût.
- Respecter l'ordre de fabrication de DT 2 et indiquer un outil ainsi qu'un contrôle utile pour chaque opération.
- Associer chaque risque à une mesure concrète et signaler tout incident au responsable selon la procédure de l'atelier.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment appliquer correctement la réserve de 10 % aux longueurs de la nomenclature ?

Calculez d'abord la longueur utile totale de chaque famille en multipliant les quantités par les longueurs unitaires converties en mètres. Multipliez ensuite chaque total par 1,10 pour obtenir la longueur à prévoir avec réserve.

Q : Comment le taux de chute est-il calculé dans ce sujet ?

Additionnez les longueurs utiles et les longueurs avec réserve, puis appliquez la formule indiquée : longueur prévue moins longueur utile, divisée par la longueur prévue, puis multipliée par 100. Arrondissez le résultat au dixième de pour cent.

Q : Comment la note de cette partie écrite est-elle prise en compte ?

Le sujet présente ses questions sur 20 points pour faciliter la lecture. La partie écrite préparation est notée sur 4 points dans l'EP1 : la note sur 20 est ramenée sur 4 par application du rapport 4/20.

Q : Quelles exigences de conformité faut-il distinguer d'une norme générale de vannerie ?

Les dimensions et tolérances du sujet sont les exigences propres à la commande, pas une norme générale. Le contrôle porte sur les trois dimensions indiquées, ainsi que sur une bordure régulière et l'absence d'extrémité saillante.

Sujet associé **associé (PDF) :** https://capvannerie.fr/assets/annales/cap-vannerie/Préparation, matériels et sécurité/2026/CAP (Vannerie) - Préparation, matériels et sécurité - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

Ressources CAP (Vannerie) : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

FormaV - document d'entraînement non officiel

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.