CAP (Vannerie)

SUJET D'ENTRAÎNEMENT NON OFFICIEL

Sujet rédigé par FormaV avec l'aide d'outils d'intelligence artificielle, pour s'entraîner. Ce document n'a pas été donné à l'examen : ce n'est ni un sujet officiel ni une annale de session. Les entreprises, données et documents qu'il contient sont fictifs.

Les sujets officiels des sessions passées et nos sujets d'entraînement sont classés sur https://capvannerie.fr/annales-sujets-et-corriges

Document mis en ligne par FormaV®. Reproduction ou diffusion sans autorisation interdite.

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE - VANNERIE

VANNERIE

ÉDITION 2026

ÉPREUVE EP1 : PRÉPARATION, RÉALISATION - PARTIE ÉCRITE : PRÉPARATION

Coefficient : 10 pour l'EP1 complète **Durée : 3 heures**

Aucun document ou matériel autorisé en dehors de ceux fournis avec le sujet. Les documents réponses DR 1 et DR 2 sont à rendre avec la copie.

Composition de l'épreuve	Support
PARTIE 1 : ANALYSE FONCTIONNELLE ET RÉGLEMENTAIRE (5 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 2 : ÉTUDE TECHNOLOGIQUE, MATÉRIAUX ET CALCULS (6 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 3 : PRÉPARATION DE FABRICATION ET PROTOCOLE OPÉRATOIRE (5 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 4 : PRÉVENTION ET SÉCURITÉ (4 points)	Dossier Questionnement
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES (DT 1, DT 2, DT 3)	Fourni avec le sujet
DOCUMENTS RÉPONSES (DR 1, DR 2) : À RENDRE AVEC LA COPIE	Fin de sujet

L'usage de la calculatrice n'est pas autorisé.

Ce sujet comporte 10 pages numérotées de 1/10 à 10/10.
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

LES DOCUMENTS RÉPONSES SITUÉS EN FIN DE DOSSIER SONT À COMPLÉTER ET À RENDRE OBLIGATOIREMENT AVEC LA COPIE.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER SUJET

MISE EN SITUATION PROFESSIONNELLE ET CAHIER DES CHARGES : ATELIER LES BRINS DU MARAIS, 4 RUE DES TISSERANDS, 85200 FONTENAY-LE-COMTE

L'atelier Les Brins du Marais fabrique des objets utilitaires en osier. Un client commande une corbeille ronde destinée à recevoir des fruits secs. Vous préparez la fabrication d'une corbeille sans anse, réalisée en osier, selon les données des documents techniques DT 1 à DT 3.

Cahier des charges : diamètre extérieur du fond : 220 mm ; diamètre extérieur maximal de la corbeille : 280 mm ; hauteur finie : 160 mm ; bordure régulière et stable ; ouvrage propre, sans extrémité saillante ; aucun produit de finition appliqué. Les dimensions indiquées sont des dimensions finies. Les végétaux sont fournis par l'atelier. Le lot d'osier destiné à cette commande est sec et doit être préparé conformément au protocole indiqué dans DT 2.

Le barème des questions est présenté sur 20 points pour la lisibilité du sujet. La partie écrite « préparation » est notée sur 4 points dans l'EP1, dont le coefficient global est 10. La note obtenue sur 20 au présent sujet est ramenée sur 4 points par application du rapport 4/20.

PARTIE 1 : ANALYSE FONCTIONNELLE ET RÉGLEMENTAIRE (5 points)

Comprendre le besoin, exploiter les documents et vérifier les exigences de l'ouvrage

À partir du cahier des charges et des documents DT 1 à DT 3, caractérisez le produit attendu et les conditions générales de sa fabrication. Les dimensions et tolérances du cahier des charges sont les exigences de cette commande ; elles ne constituent pas une norme générale applicable à toutes les vanneries.

1.1 (2 points) Relevez les quatre caractéristiques dimensionnelles ou géométriques qui permettent de contrôler la corbeille terminée. Pour chacune, indiquez la valeur attendue et, lorsqu'elle est fournie, la tolérance applicable.

1.2 (1,5 point) À partir du cahier des charges et de DT 2, indiquez le matériau principal, l'état de préparation requis avant tressage et la finition prévue. Justifiez en une phrase pourquoi aucun produit de finition n'est appliqué.

1.3 (1,5 point) En vous appuyant sur DT 3, citez une obligation générale de prévention applicable à l'atelier et précisez pourquoi le cahier des charges de la corbeille ne remplace pas l'évaluation des risques professionnels.

PARTIE 2 : ÉTUDE TECHNOLOGIQUE, MATÉRIAUX ET CALCULS (6 points)

Choisir les végétaux, établir les longueurs nécessaires et estimer la matière

Les quantités de la nomenclature DT 2 décrivent les éléments prévus pour fabriquer un ouvrage. Pour les calculs de préparation, appliquez une réserve de 10 % aux longueurs utiles cumulées. Le

FormaV - document d'entraînement non officiel

coût prévisionnel est calculé au mètre linéaire sur la longueur utile augmentée de cette réserve, sans arrondir à des conditionnements commerciaux.

Données de débit et prix de référence

Famille d'éléments	Quantité	Longueur unitaire	Prix de référence
Montants de fond	8	450 mm	0,12 €/m
Montants de fond croisés	8	350 mm	0,12 €/m
Montants de paroi	16	500 mm	0,12 €/m
Brins de fond	6	1 000 mm	0,08 €/m
Brins de paroi	10	950 mm	0,08 €/m
Brins de bordure	2	850 mm	0,15 €/m

Les longueurs sont des longueurs de coupe par élément.

2.1 (1,5 point) À l'aide de DT 2, choisissez les calibres d'osier adaptés aux montants, aux brins de fond et de paroi, puis aux brins de bordure. Indiquez une caractéristique de qualité à vérifier avant débit.

2.2 (2 points) Complétez la feuille de débit DR 1. Calculez, pour chaque famille d'éléments, la longueur utile totale en mètres, puis la longueur à prévoir avec 10 % de réserve. Utilisez la relation $L_{prévue} = L_{utile} \times 1,10$. Présentez les résultats au centième de mètre.

2.3 (1,5 point) Calculez la longueur utile totale de végétaux, la longueur totale à prévoir avec la réserve de 10 %, puis le taux de chute correspondant à cette réserve, selon $T_{chute} = \frac{L_{prévue} - L_{utile}}{L_{prévue}} \times 100$. Présentez le taux au dixième de pour cent.

2.4 (1 point) Calculez le coût prévisionnel des végétaux, réserve de 10 % comprise, en appliquant à chaque famille le prix de référence indiqué dans le tableau. Présentez le résultat au centime d'euro.

PARTIE 3 : PRÉPARATION DE FABRICATION ET PROTOCOLE OPÉRATOIRE (5 points)

Organiser le poste, ordonnancer les opérations et définir les contrôles

La corbeille est fabriquée à partir des végétaux et des outils indiqués dans DT 2. Le lot livré est sec. Appliquez le protocole de préparation propre à cet atelier, sans extrapoler ses valeurs à d'autres lots ou à d'autres essences.

3.1 (2 points) Complétez DR 2 en ordonnant les opérations de fabrication. Pour chaque opération, indiquez l'outil ou le matériel principal et un contrôle à effectuer avant de poursuivre. Votre enchaînement doit aller de la préparation des végétaux à la vérification de l'ouvrage fini.

FormaV - document d'entraînement non officiel

3.2 (2 points) Indiquez les contrôles à effectuer sur le fond, la paroi et la bordure pour vérifier la conformité au cahier des charges. Pour le contrôle dimensionnel, précisez les instruments adaptés et les valeurs à relever.

3.3 (1 point) Décrivez la conduite à tenir pour les chutes d'osier réutilisables et les chutes non réutilisables, conformément aux consignes de l'atelier données dans DT 2.

PARTIE 4 : PRÉVENTION ET SÉCURITÉ (4 points)

Repérer les risques et organiser un travail sûr

Les principales situations de travail et les consignes de l'atelier figurent dans DT 3. Vos réponses doivent associer chaque risque à une mesure de prévention concrète, adaptée à la tâche.

4.1 (1,5 point) Relevez trois risques présents pendant la préparation ou la réalisation de la corbeille. Pour chacun, indiquez une situation susceptible de le provoquer.

4.2 (1,5 point) Proposez une mesure de prévention adaptée à chacun des trois risques relevés en 4.1. Votre réponse doit distinguer l'organisation du poste, l'utilisation de l'outillage et la protection de la personne lorsque cela est pertinent.

4.3 (1 point) Indiquez les mesures à prendre en cas de projection d'eau au sol et de petite coupure lors de la préparation des végétaux. Précisez à qui signaler l'incident.

FormaV - document d'entraînement non officiel

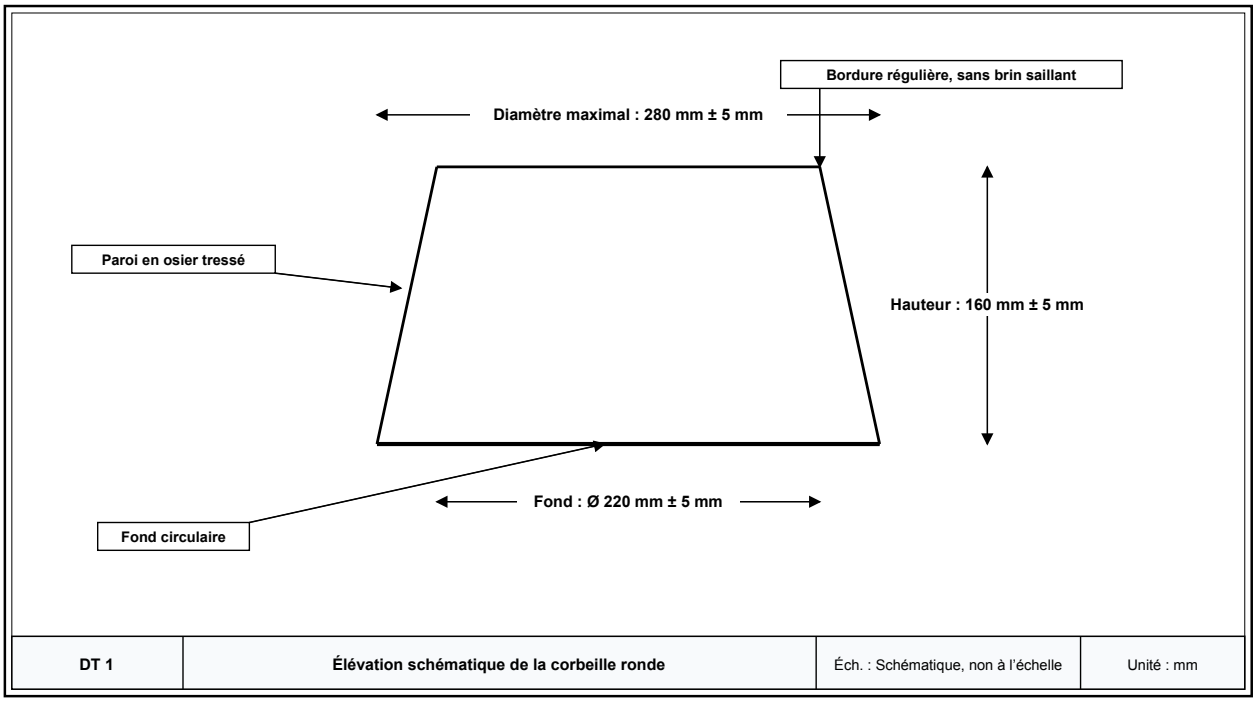
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES

Documents ressources nécessaires à la résolution du sujet

DT 1 : CORBEILLE RONDE : SCHÉMA COTÉ ET EXIGENCES DU CAHIER DES CHARGES

Le schéma représente la corbeille en élévation, de façon simplifiée et non à l'échelle. Les cotes portées sur le schéma font foi. Le diamètre maximal est mesuré au point le plus large de la paroi. La hauteur est mesurée entre le dessous du fond et le sommet de la bordure.

Contrôle demandé par le client : fond circulaire de diamètre extérieur 220 mm, tolérance ± 5 mm ; diamètre extérieur maximal de 280 mm, tolérance ± 5 mm ; hauteur finie 160 mm, tolérance ± 5 mm ; bordure régulière et sans extrémité saillante.



Représentation non à l'échelle. Les dimensions chiffrées constituent les exigences de cette commande.

DT 2 : FICHE MATIÈRE, NOMENCLATURE ET MOYENS DE FABRICATION

Protocole de préparation de ce lot : l'osier fourni est sec. Le lot est immergé pendant 24 heures, puis égoutté et laissé en ressuyage pendant 30 minutes avant le tressage. Vérifier la souplesse d'un brin représentatif avant de commencer. Ces durées sont les consignes de préparation du lot de cette commande.

Ordre général de fabrication attendu : préparer et trier les végétaux ; débiter les montants et les brins ; assembler les montants du fond ; tresser le fond ; relever et répartir les montants de paroi ; tresser la paroi ; réaliser la bordure ; couper les extrémités ; contrôler les dimensions et la finition.

Outils disponibles : sécateur manuel en bon état, couteau de vannerie, mètre ruban, réglet, crayon, bac de trempage, chiffon et établi stable. Les prix de référence du sujet sont exprimés au mètre linéaire : montants 0,12 €/m ; brins de tressage 0,08 €/m ; brins de bordure 0,15 €/m.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Gestion des chutes : déposer les chutes propres, suffisamment longues et non fendues dans le bac identifié « réemploi osier ». Déposer les chutes trop courtes, souillées ou inutilisables dans le contenant de déchets végétaux prévu par l'atelier.

Nomenclature prévisionnelle de la corbeille

Éléments	Nombre	Longueur unitaire	Calibre indicatif	Famille de végétal
Montants de fond	8	450 mm	6 à 8 mm	Osier droit et régulier
Montants de fond croisés	8	350 mm	6 à 8 mm	Osier droit et régulier
Montants de paroi	16	500 mm	5 à 7 mm	Osier droit et régulier
Brins de fond	6	1 000 mm	3 à 4 mm	Osier souple
Brins de paroi	10	950 mm	3 à 4 mm	Osier souple
Brins de bordure	2	850 mm	5 à 6 mm	Osier régulier et suffisamment souple

Les longueurs sont les longueurs de coupe prévues par élément, avant ajout de la réserve de 10 %.

Caractéristiques de choix et critères de vérification

Usage	Caractéristiques attendues	Contrôle avant emploi
Montants	Tiges assez droites, calibre adapté, longueur suffisante	Absence de casse, de défaut important et de pointe dangereuse
Brins de fond et de paroi	Tiges souples, régulières et faciles à cintrer	Essai de flexion sans rupture sur un brin représentatif
Brins de bordure	Tiges régulières, compatibles avec le calibre des montants	Vérifier la souplesse et l'absence de fente

Données propres à la préparation de cette fabrication.

DT 3 : PRÉVENTION DES RISQUES ET RÈGLES DE SÉCURITÉ À L'ATELIER

Les consignes ci-dessous s'appliquent au poste de préparation et de vannerie de l'atelier. Elles complètent l'évaluation des risques de l'entreprise et les consignes données par le responsable. Le Code du travail impose une démarche de prévention des risques professionnels ; l'employeur évalue les risques et met en œuvre les mesures de prévention adaptées. Aucun produit chimique de finition n'est utilisé pour cette commande.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Situations de travail, risques et mesures de prévention

Situation	Risque possible	Consigne de prévention
Débit au sécateur ou au couteau	Coupure ou piqûre	Maintenir les végétaux sur un support stable ; couper en orientant l'outil à l'écart du corps et des mains ; ranger l'outil après usage.
Manipulation de brins et de pointes d'osier	Égratignure ou écharde	Trier les végétaux, garder le poste dégagé et porter une protection adaptée si l'évaluation du poste le prévoit.
Trempage et égouttage	Glissade sur un sol mouillé	Égoutter au-dessus du bac, essuyer immédiatement toute projection et maintenir la circulation dégagée.
Tressage prolongé au poste	Fatigue ou gêne posturale	Installer les végétaux et les outils à portée, ajuster la hauteur de travail et varier les gestes lorsque l'organisation le permet.
Incident ou blessure	Aggravation d'une coupure ou d'une chute	Arrêter le travail, prévenir le responsable et appliquer la procédure de premiers secours de l'atelier.

Consignes applicables à la fabrication de la corbeille.

Vérifications avant le début du travail

Point de contrôle	État attendu
Établi et zone de travail	Stables, dégagés et suffisamment éclairés
Outils coupants	En bon état, utilisés conformément à leur fonction et rangés hors de la zone de passage
Bac et sol après trempage	Bac stable ; absence d'eau répandue sur le sol
Déchets et chutes	Triés selon la consigne de réemploi ou de déchets végétaux

Liste de contrôle de l'atelier.

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 1 : Feuille de débit et calcul des longueurs — **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Compléter les cases marquées « ... » en indiquant les calculs utiles. Exprimer les longueurs totales en mètres au centième. Pour chaque ligne, appliquer une réserve de 10 % à la longueur utile totale.

Feuille de débit à compléter

Famille d'éléments	Quantité	Longueur unitaire	Longueur utile totale (m)	Longueur avec réserve (m)	Prix de référence (€/m)
Montants de fond et de paroi	8 + 8 + 16	450 mm ; 350 mm ; 500 mm	.....	.....	0,12
Brins de fond et de paroi	6 + 10	1 000 mm ; 950 mm	.....	.....	0,08
Brins de bordure	2	850 mm	.....	.....	0,15
TOTAL	.....	.....	.....	.....	.....

Réserve de préparation : 10 % de la longueur utile.

Synthèse des calculs

Grandeur recherchée	Calcul	Résultat
Longueur utile totale	.....	... m
Longueur totale avec réserve	.....	... m
Taux de chute de préparation	.....	... %
Coût prévisionnel avec réserve	.....	... €

Arrondir le coût au centime et le taux de chute au dixième de pour cent.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 2 : Ordonnancement des opérations et contrôles — **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Compléter directement le tableau en inscrivant les opérations dans un ordre cohérent. Indiquer pour chacune le matériel ou l'outil principal et un contrôle utile avant de poursuivre.

Tableau de préparation opératoire

Rang	Opération	Outil ou matériel principal	Contrôle avant de poursuivre
.....	Préparer, trier et vérifier la souplesse des végétaux	.....	.....
.....	Débiter les éléments de la nomenclature	.....	.....
.....	Assembler les montants et tresser le fond	.....	.....
.....	Relever les montants et tresser la paroi	.....	.....
.....	Réaliser la bordure et couper les extrémités	.....	.....
.....	Vérifier l'ouvrage fini et ranger les chutes	.....	.....

S'appuyer sur le protocole de DT 2 et sur les exigences de DT 1.

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.